

“La única vía es buscar nuevos mercados y desarrollar nuevos productos”

Jaime García
Presidente de AFECH

Continuando con la tendencia de los últimos años, la persistencia de la crisis económica ha seguido teniendo un fuerte impacto en todos los sectores productivos, pero especialmente en los relacionados con la construcción.

El presidente de la Asociación de Fabricantes de Chimeneas AFECH y director comercial de la empresa Dinak Jaime García destaca las graves consecuencias que está teniendo para su sector la práctica paralización del sector inmobiliario.

Sin embargo, García confía en que las severas medidas tomadas en las últimas semanas puedan comenzar a despejar la situación y “permita al mercado estabilizarse”.

Como cada año por estas fechas, en la entrevista que publicamos a continuación, García ofrece una visión panorámica de la actualidad del sector y las perspectivas a corto y medio plazo.

¿Cuál sería el balance del último año en el sector?

El pasado año, me preguntaba por lo mismo y recuerdo que usted hacía referencia a que el sector estaba ya muy vapuleado por la crisis en los ejercicios anteriores. Pues el vapuleo persiste y todo parece indicar que persistirá. No tenemos datos oficiales de las empresas todavía, pero los avances que tenemos indican que las cuentas reflejarán una disminución o estancamiento de las ventas y muchas de las empresas reflejarán pérdidas.

No puede ser menos. Hablábamos estos años de la disminución de las obras tanto del sector residencial



como del público, pero ahora, no es que disminuyan, es que apenas hay, y esto provoca una competencia desme-

surada que trae como consecuencia la pérdida de márgenes.

(Pasa a página 8)

ASEFOSAM pide al Gobierno que mantenga los planes Renove y de Impulso

ASEFOSAM ha remitido una carta al Ministro de Industria, solicitándole la continuidad de los denominados Planes Renove y de Impulso, que la asociación considera absolutamente vitales para el sector.

Asimismo se ha remitido copia de esta carta al Secretario de Estado de Industria, al Director de Política Energética y Minas y al Director del IDAE.

En la misiva, el Presidente de ASEFOSAM, José María de La Fuente Bueno, expresa su preocupación por las noticias que sugieren la posibilidad de que para los próximos ejercicios no exista disponibilidad presupuestaria para poder mantener estos programas de ayudas.

ASEFOSAM cree que, de materializarse esta noticia, las consecuencias “podrían ser muy graves para la consecución de los fines pretendidos por las medidas puestas en marcha.”

La carta recuerda que los planes Renove y otros de ayudas al fomento del ahorro y la eficiencia energética o de las energías renovables son un instrumento “extremadamente eficaz para consecución de los indicados fines”.

La sustitución de equipos antiguos por otros modernos mucho más eficientes desde el punto de vista energético “está logrando que, en un país energéticamente dependiente, se reduzca el consumo de combustibles de origen fósil de manera relevante”.

José María de la Fuente detalla en su carta las sustanciales ventajas de estos programas, y da cuenta del notable éxito obtenido hasta la fecha.

Nuevos modelos de gestión de empresas en el Congreso de CONAIF 2012

La 23 edición del Congreso de CONAIF se celebrará en Lleida los días 18 y 19 de octubre de 2012. No se trata de una edición más, porque rompe con los planteamientos que CONAIF ha mantenido vigentes hasta ahora para presentar un congreso totalmente innovador y distinto, enfocado a crear valor en las empresas y los empresarios con independencia de su actividad, que abordará conceptos tan importantes hoy en día para las pymes como motivación, innovación, confianza y liderazgo, entre otros. Para ello, CONAIF ha logrado reunir a los mejores expertos de la comunicación, el “coaching” y la enseñanza de habilidades directivas y ha elaborado un programa de ponencias del máximo nivel, ya cerrado, que aportará nuevos enfoques, estilos y modelos de gestión de las empresas. Estos son los contenidos de cada una de las ponencias:

(Pasa a página 16)

Los edificios de más de 50 años deben pasar la ITE

El pasado 1 de julio de 2011 el Gobierno aprobó el decreto 8/2011 donde se especifica que los edificios residenciales con 50 años o más, salvo que las Comunidades Autónomas fijen otra antigüedad en su normativa, se ven obligados a pasar la Inspección Técnica de los Edificios (ITE), que consiste en verificar el estado de éstos y detectar posibles anomalías. Dicha obligatoriedad ha entrado en vigor el pasado día 7 de julio.

Desde hace unos años, varias ciudades españolas han ido aprobando sus propias ordenanzas sobre la conservación de edificios. Actualmente ciudades como Madrid establecen que sean los edificios de 30 años o más los afectados por dicho decreto. “Esperemos que la entrada en vigor del decreto en toda España sea el paso definitivo para el mantenimiento de los edificios. Es básico que el propietario sepa que lo tiene que cumplir y, lo más importante, lo quiera cumplir” co-

menta el arquitecto y socio de S4 Arquitectes, Santi Tarrasón.

Desperfectos en fachadas con riesgo de desprendimiento o fisuras en paredes y techos que pueden indicar daños estructurales son algunos de los incidentes que se detectan en la ITE, anomalías que en la mayoría de los casos pueden afectar a la seguridad de las personas. En el último año las incidencias más comunes se han detectado en las fachadas y medianeras. “Hay edificios que son susceptibles de convertirse en un riesgo para la seguridad, con la obligatoriedad de pasar la revisión estos riesgos quedarán detectados y podrán ser eliminados. Es muy importante, pero, que los propietarios sean conscientes de la importancia de pasar la ITE.”, comenta Tarrasón.

Los profesionales encargados de llevar a cabo las inspecciones técnicas de los edificios pueden ser tanto un arquitecto, un aparejador o un arquitecto técnico. Éstos tienen que presentar el informe a la administración correspondiente.

sumario

02 El sector

04 Actualidad

05 Compañías

08 Dossier
chimeneas &
conductos

12 Instalaciones

13 Equipos &
novedades

16 Agenda

XII Asamblea General EHI



Durante los días 14,15 y 16 de Junio ha tenido lugar la XII Asamblea General de la EHI (Association of the European Heating Industry) en Estambul.

Los representantes de los principales fabricantes y asociaciones del sector de la calefacción, entre los que se encontraban Miguel Cervera y Sonia Pomar, presidente y secretaria general de FECECA, acudieron a esta cita en la que se trataron los temas de más actualidad.

Se informó de los cambios en la dirección de la EHI, que a partir de Agosto contará con Federica Sabbati, quien se incorpora para sustituir a Michael Bennett como secretario general de la asociación.

También se procedió a la elección de los miembros del Consejo Ejecutivo, y del nuevo presidente, que recayó en Ulrich Schmidt, de Bosch Termotechnik GmbH, quien ya estaba realizando las funciones de presidencia al sustituir desde el pasado junio a Klaus Huttelmaier.

Asimismo se presentó un completo informe de todos los aspectos técnicos tratados desde la Asociación, de-

tallando las directivas que próximamente se publicarán sobre Etiquetado Energético y Ecodiseño, así como un repaso a toda la normativa actual y la que se aplicará en un futuro inmediato.

Además se destacó la intensa labor de relaciones públicas y presencia en las redes sociales que está potenciando la imagen de la EHI en todos los foros sectoriales.

También se presentaron las estadísticas de mercado, en la que se pudo apreciar cómo ha afectado la situación económica actual al sector de la calefacción.

La delegación europea recibió una gran acogida por parte de la KBSB, Asociación Turca de fabricantes de calefacción y de Erensan, que actuaron como anfitriones de la Asamblea.

Hay que destacar el apoyo institucional recibido, al contar con la presencia de Egemen Bagis, Ministro para asuntos de la Unión Europea y Jefe Negociador de la República de Turquía, en el almuerzo celebrado una vez terminada la reunión de Asamblea General.

La próxima cita, ha sido fijada para junio de 2013, en Londres.

El sector gasista impulsará su penetración en el transporte por tierra y mar

Entre las medidas recientemente propuestas por el sector gasista español para impulsar su propio crecimiento, mejorando así la eficiencia energética y generando empleo, se encuentra el impulso de la penetración del gas en el sector del transporte, tanto terrestre como marítimo.

El vehículo de gas ofrece complementariedad al coche eléctrico cubriendo segmentos del mercado, como

las flotas cautivas en ciudades, donde el gas presenta soluciones muy desarrolladas. A su vez el gas natural licuado se presenta como solución al combustible para el transporte marítimo, que en pocos años deberá dejar de emitir azufre y otros componentes.

El gas reduce las emisiones en un 25 por 100 en el caso del CO₂ y en un 80 por 100 en el del NO_x, ambos gases causantes del "efecto invernadero".

SEDIGAS explica la contribución del gas para una edificación sostenible

La Asociación Española del Gas, SEDIGAS, celebró recientemente la "Jornada sobre Contribución del Gas para una Edificación Sostenible".

Con una afluencia de un centenar de personas, la inauguración de la Jornada ha corrido a cargo de Ignacio Leiva, gerente de Soporte Técnico Comercial de GLP de Repsol y presidente del Comité Progas, de Sedigas.

El objetivo del evento fue presentar las oportunidades que existen en la actualidad para optimizar la eficiencia energética en la edificación a través de soluciones con gas, sus-

tentadas en tecnologías avanzadas e instalaciones que aportan a la vez sostenibilidad energética, medioambiental y económica de una forma realista.

La eficiencia energética es el factor principal para obtener los objetivos de reducción de los consumos energéticos de nuestra sociedad y, por tanto, de su impacto medioambiental.

La Jornada de SEDIGAS puso de manifiesto la contribución de las soluciones tecnológicas de alta eficiencia basadas en tecnologías que utilizan el gas como combustible en el logro de dicha meta.

CONAIF ofrece a su colectivo servicios de certificación en Sistemas de Gestión



La Confederación Nacional de Asociaciones de Empresas de Fontanería, Gas, Calefacción, Climatización, Mantenimiento y Afines (CONAIF) ha llegado a un acuerdo con el Instituto de Certificación Industrial para la Mecánica (ICIM) para ofrecer a sus asociaciones provinciales y a los socios de éstas servicios relacionados con la certificación técnica de Sistemas Integrados de Gestión (SIG) y normas relacionadas con la calidad, medio ambiente, seguridad y salud en el trabajo, seguridad de la información y eficiencia energética, entre otras.

El convenio ha sido firmado hoy en Madrid por la directora general de CONAIF, Ana María García Gascó y el presidente de ICIM S.p.A., Gaetano Trizio.

Para resolver las dudas sobre el contenido, las ventajas y los beneficios que implica, ICIM ha puesto a disposición de las asociaciones de CONAIF y las empresas instaladoras de éstas, dos números de teléfono: 91 770 46 77 y 636 84 99 01.

El Sistema Integrado de Gestión (SIG) es una herramienta de gestión de las empresas que recoge en un único manual todos los procesos que afectan a la calidad, medio ambiente, seguridad y salud en el trabajo, etc. Entre las ventajas que reporta a las empresas están la mejora de la imagen tanto interna como externa, el incremento de la confianza de los clientes actuales y potenciales, y la mejora de la posición competitiva.

Servifax: 91 556 09 62

Si desea ampliar datos sobre cualquier información publicitaria o editorial relativa a una empresa, producto o servicio, utilice las tarjetas de información al lector.

Para las diferentes consultas, marque el producto, la página y el número de la revista a que se refieren las consultas.



SEDE TÉCNICA S.A.
GRUPO EDITORIAL

Avenida Brasil, 17
 28020 Madrid
 tel. +34 91 556 5004
 fax. +34 91 556 0962
 www.sedetecnica.com
 e-mail:editorial@sedetecnica.com

NOMBRE:
 EMPRESA/ORGANISMO:
 ACTIVIDAD:
 CARGO:
 DIRECCIÓN:
 POBLACIÓN: CP:
 PROVINCIA: PAIS:
 TELÉFONO: FAX:
 E-MAIL: WEB:



N.º de revista al que se refieren las consultas:

PRODUCTO/TEMA	PÁG. N.º	ESCRIBA SUS COMENTARIOS O SUGERENCIAS

Sede Técnica, S.A. con domicilio en la Avda. de Brasil 17, pl. 12, 28020 de Madrid le informa que los datos que nos ha facilitado forman parte de un fichero de su titularidad cuya finalidad es gestionar el envío de esta publicación. Usted podrá ejercitar sus derechos de acceso, rectificación, cancelación y oposición enviando una notificación por escrito a la dirección anteriormente indicada.

IDG Ingeniería del Gas



Edita SEDE TÉCNICA S.A.
 Avenida Brasil, 17 pl.12
 28020 Madrid - ESPAÑA
 TEL: +34 91 556 5004
 FAX: +34 91 556 0962
 e-mail editorial@sedetecnica.com
 web www.sedetecnica.com
 Directora Almudena Martín Cubillo
 Redacción Pablo Carrero
 Asesor Dean Sims (U.S.A.)
 Publicidad Alfonso Villanueva
 Administración Beatriz Ambrós
 Preimpresión Alda Graphic S.L.
 Depósito Legal M-6923-1.995
 ISSN 1135-8580

Prohibida la reproducción total o parcial, sin citar la procedencia. La Dirección de I.D.G. no se hace responsable de las opiniones contenidas en los artículos firmados que aparecen en la publicación.

GLP

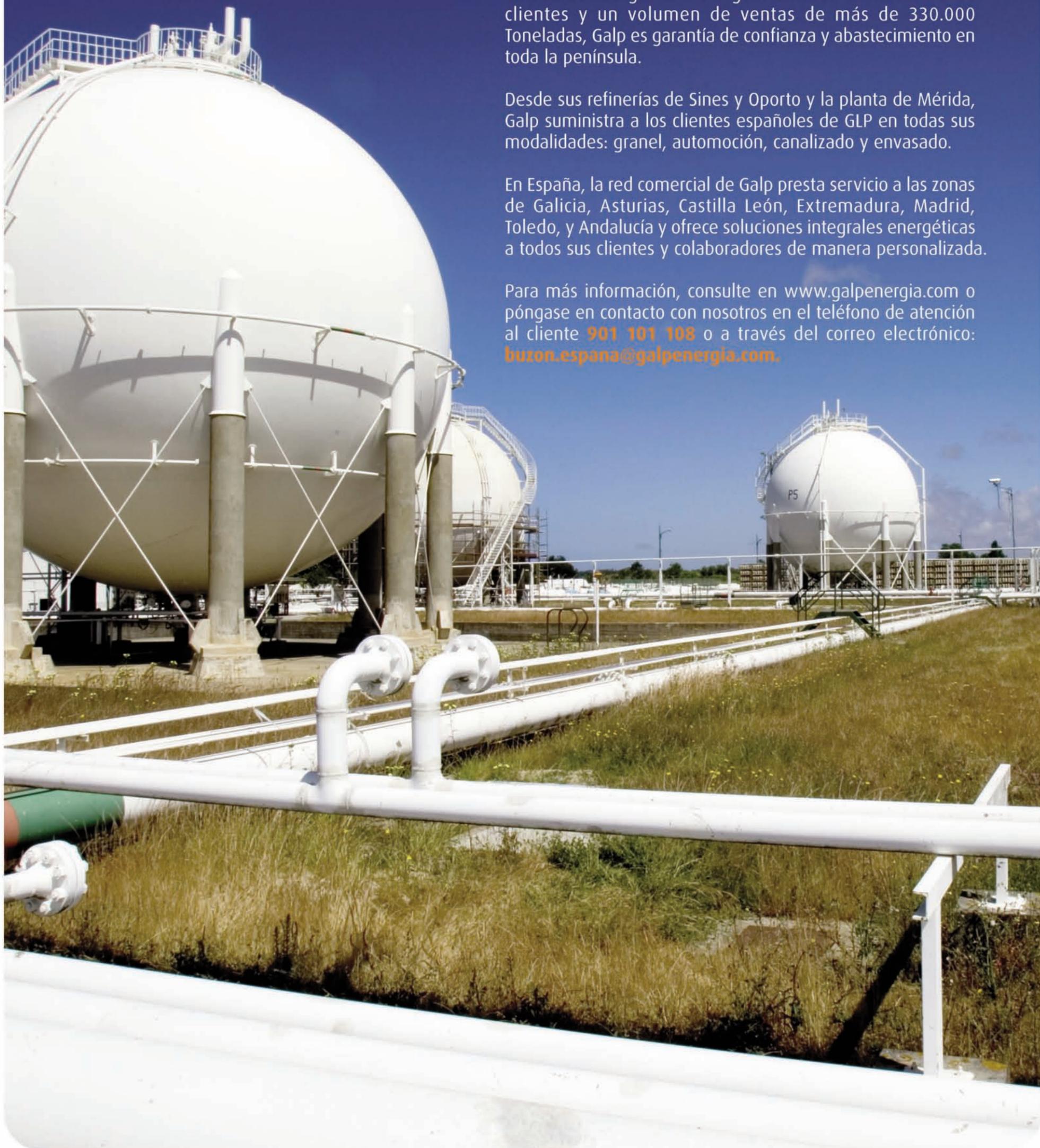
De Portugal para España

Galp Energia es el mayor y más dinámico proveedor y distribuidor de gas en Portugal. Con más de 1.500.000 de clientes y un volumen de ventas de más de 330.000 Toneladas, Galp es garantía de confianza y abastecimiento en toda la península.

Desde sus refinерías de Sines y Oporto y la planta de Mérida, Galp suministra a los clientes españoles de GLP en todas sus modalidades: granel, automoción, canalizado y envasado.

En España, la red comercial de Galp presta servicio a las zonas de Galicia, Asturias, Castilla León, Extremadura, Madrid, Toledo, y Andalucía y ofrece soluciones integrales energéticas a todos sus clientes y colaboradores de manera personalizada.

Para más información, consulte en www.galpenergia.com o póngase en contacto con nosotros en el teléfono de atención al cliente **901 101 108** o a través del correo electrónico: buzon.espana@galpenergia.com.



Los Reales Decretos sobre eficiencia energética y modificación del RITE siguen su curso legal

Se ha publicado en el BOE de 28 de junio de 2012, Resolución de la Secretaría de Estado de Energía por la que se acuerda la apertura del trámite de audiencia a los interesados en la elaboración del Proyecto de Real Decreto por el que se aprueba el procedimiento básico para la certificación de la eficiencia energética de los edificios.

Asimismo el pasado mes de junio apareció publicada en el BOE Resolución de la Secretaría de Estado de

Energía por la que se acuerda la apertura del trámite de audiencia a los interesados en la elaboración del Proyecto de Real Decreto por el que se modifican determinados artículos e instrucciones técnicas del Reglamento de Instalaciones Térmicas en los Edificios, aprobado por Real Decreto 1027/2007, de 20 de julio.

Ambas normas siguen sus respectivos procesos de elaboración hasta su publicación definitiva en la que participan los agentes del sector.

Arranca Climatización 2013

La décimo quinta edición del Salón Internacional de Aire Acondicionado, Calefacción, Ventilación y Refrigeración -Climatización- organizado por IFEMA, tendrá lugar del 26 de febrero al 1 de marzo de 2013 en la Feria de Madrid.

El Salón se celebrará en coincidencia con Genera, Feria Internacional de la Energía y el Medioambiente, que tendrá lugar del 26 al 28 de febrero de 2013, configurando un doble acontecimiento profesional favorecedor de sinergias y especialmente protagonizado por una oferta comprometida con la eficiencia energética y el respeto al medio ambiente.

Climatización 2013 ocupará los pabellones 6, 7, 8, 9 y 10 de los recintos de la Feria de Madrid. Los pabellones 7 y 9 alojarán el área de calefacción y acs, el pabellón 6, el área de refrigeración y los pabellones 8 y 10, el aire acondicionado y ventilación así como una zona de regulación y control.



Ursa forma a más de 1.000 instaladores en su primera temporada de cursos de construcción de conductos



Ursa Ibérica clausura la primera etapa de su programa de formación en construcción de conductos. La compañía se ha mostrado muy satisfecha con los resultados de esta experiencia formativa: durante el primer semestre de 2012, la división de aislantes del Grupo Uralita ha impartido más de 50 cursos a los que han asistido más de 1.000 instaladores de toda España.

El curso de Construcción de Conductos Ursa Air está ideado para formar a todos aquellos instaladores del sector de la climatización pero no especializados en la ejecución de instalaciones de conductos de lana mineral. A todos ellos, Ursa les ofrece la posibilidad de adquirir una base de conocimiento sólida que les permitirá iniciarse en la ejecución de este tipo de instalaciones. Este tipo de curso, también contiene una parte teórica en la que se detallan las características que ofrece la lana mineral, las ventajas de los conductos contruidos con los paneles Ursa Air, los diferentes ensayos realizados sobre los productos y los conductos contruidos con estos y los procedimientos para dimensionar instalaciones de conductos.

A partir del mes de septiembre, Ursa reactivará su programa de formaciones ofreciendo la posibilidad de asistir gratuitamente a todos aquellos instaladores que lo deseen. Las fechas serán anunciadas con anterioridad en la página web www.ursa-air-seleccion.com.

Ursa ha querido agradecer a sus distribuidores su colaboración en la organización de los cursos. Oscar Pérez, del departamento de marketing de la compañía ha manifestado que "gracias a la colaboración de nuestros distribuidores hemos tenido un gran poder de convocatoria. Sin ellos no habríamos podido obtener estos excelentes resultados".

Para el aislamiento de conductos metálicos por el interior, Ursa lanzó recientemente su producto Ursa Air Zero In, que proporciona un excelente aislamiento térmico, respetando la estética del conducto metálico visto, a la vez que se reduce la propagación del ruido a través del conducto gracias a su tejido de alta absorción acústica.

Todos los productos de Ursa para el aislamiento de conductos tienen una reacción al fuego de B s1 d0, por ambas caras. Destacan el panel Ursa Air ALTECH2, Ursa Air Zero A2, y las mantas Ursa Air M3603 de aluminio puro incombustible y Ursa Air Zero In que tienen una reacción al fuego A2 S1 d0, completamente incombustibles.

Los resultados de los ensayos para paneles de lana mineral Ursa Air demuestran que los conductos contruidos a partir de estos paneles ofrecen unas muy altas prestaciones, una alta resistencia a la presión, nulo arrastre de partículas, alto nivel de estanquidad y excelente absorción acústica.

Asamblea General de AFEC

AFEC, Asociación de Fabricantes de Equipos de Climatización, celebró el pasado día 8 de Junio su Asamblea General, correspondiente a lo acontecido en el ejercicio 2011, en el Parador de San Marcos de León.

Esta Asamblea estuvo presidida por su nuevo Presidente, Luis Mena Pérez, quien abrió la reunión dando la bienvenida a los asistentes, pasando a continuación a hacer un breve repaso de las actividades actuales y futuras de la Asociación, destacando algunos de sus aspectos más relevantes.

Seguidamente, tomó la palabra el Presidente saliente, Javier Fernández de Bordons, quien explicó que sus obligaciones profesionales no le permitían disponer de la dedicación que AFEC merece, motivo por el cual tuvo que dejar el cargo, terminó su intervención agradeciendo a los asociados, a sus compañeros de Junta Directiva, al

nuevo Presidente y al personal de la Asociación el apoyo recibido durante su presidencia.

A continuación, intervino el Director General, José M^a Ortiz, quien comentó el Informe de Gestión y desarrolló los diferentes puntos de la Memoria, entre los que cabe destacar: El Entorno Económico; el Mercado; las Relaciones Institucionales; El Comité Técnico Permanente; la Legislación de interés; la participación en las Ferias "Climatización" y "Genera", etc.

En el apartado relativo a los estados contables de AFEC y SERVIAFEC, el Tesorero, Eugenio de Miguel, desarrolló las cuentas anuales de ambas entidades, correspondientes al año 2011, así como los presupuestos del año 2012.

El Informe de Gestión, la Memoria, las Cuentas Anuales, y los citados Presupuestos fueron aprobados por unanimidad.

Agenda de otoño para el sector de instalación

Este otoño arranca cargado de citas en las que encontrar las novedades y compartir conocimientos y soluciones con las plataformas especializadas. Se ofrece a continuación un calendario:

- Construlan Salón de la Construcción, del 3 al 6 de octubre en Bilbao Exhibition Centre.
- XXIII Congreso Conaif del 18 al 19 de octubre en Lleida.

- I Congreso Smart Grids, del 22 al 23 de Octubre en Madrid.
- Salón Internacional de soluciones para la industria eléctrica y electrónica Matelec, del 23 al 26 de Octubre en Madrid.
- Feria para los Profesionales de la Construcción Innobat, del 15 al 17 de noviembre en Biarritz.
- I Encuentro Mundial de Eficiencia Energética en los Edificios EME3, del 21 al 23 de Noviembre de Madrid.

A3e demanda la eficiencia energética como prioridad de la política energética nacional

La Asociación de Empresas de Eficiencia Energética (A3e) defendió recientemente en el Auditorio de la Fundación Mapfre el papel de la eficiencia energética como fuente de ahorro y creación de empleo. Para A3e, el crecimiento del sector pasa por una mayor implicación de la Administración Pública.

A3e ha participado el pasado 14 de junio en la Jornada "Ahorro y Eficiencia Energética, Claves de un Modelo Sostenible", organizada por la Fundación Mapfre y la Fundación Renovables en el Auditorio de la Fundación Mapfre de Madrid.

Durante el transcurso de la Jornada, el gerente de A3e, Antonio López-Nava, describió las claves que pueden contribuir al despegue de un sector que, a pesar de conseguir ahorros energéticos medios del 30 por 100 por proyecto, amenaza con estancarse.

López-Nava recordó la necesidad de alcanzar los objetivos fijados en el Plan Nacional de Acción y Eficiencia Ener-

gética (PAEE) 2011-2020 y reclamó que "la Administración Pública debe asumir su rol ejemplarizante y regulador para impulsar el sector de la eficiencia energética. Sin una apuesta decidida pública por la eficiencia energética, España continuará perdiendo competitividad y será más complicado salir de la actual crisis económica."

La Conferencia Inaugural corrió a cargo del presidente de la Fundación Renovables, Javier García Brega, quien también expresó su preocupación por la falta de protagonismo que tanto la eficiencia energética como las energías renovables tienen en la actual agenda política del gobierno.

En la jornada también participó el director general de CREARA y miembro de la Junta Directiva de A3e, Rodrigo Morrell, quien a través del estudio de casos prácticos puso de manifiesto los distintos ahorros que se pueden conseguir con una gestión energética eficiente de un edificio.

Buderus y Junkers patrocinan el VII Encuentro Anual de ATECYR

Las marcas Buderus y Junkers, pertenecientes a la división Termotecnia del Grupo Bosch, han patrocinado el VII Encuentro Anual de ATECYR (Asociación Técnica Española de Climatización y Refrigeración), que tuvo lugar el pasado 20 de junio de 2012, en la sede Central de Caja Granada de esa ciudad.

Esta edición del encuentro anual de socios, tuvo como tema principal una mesa redonda sobre Inspecciones de Instalaciones de Climatización-ACS y Certificación Energética de Edificios Existentes, ¿Cómo aprovechar sinergias? y una ponencia sobre ¿Qué esperamos de la certificación energética de edificios existentes? que se desarrollaron en 2 sesiones.

Ambas marcas, Junkers y Buderus, que constituyen un referente en el sector, tanto a nivel de instalaciones térmicas para grandes y medianas edificaciones, como para viviendas de cualquier tipología, apoyaron una vez

más, con su patrocinio, unas jornadas dirigidas fundamentalmente a informar a los asociados sobre las peculiaridades de la normativa en cuanto a la certificación energética de edificios de nueva construcción y cómo enfrentarse a la nueva legislación que modifica determinados artículos e instrucciones técnicas del Reglamento de Instalaciones Térmicas en los Edificios.

La apertura del acto corrió a cargo de Javier Moreno de la Cuesta, Presidente de ATECYR, y contó con la presencia de la delegada del Gobierno de la Junta de Andalucía en la provincia de Granada, M^a José Sánchez Rubio. En las jornadas intervinieron diversas personalidades y expertos en la materia que coincidieron en la necesidad de que la comisión asesora de certificación energética se reúna con más periodicidad y que funcione como órgano experto que vaya asesorando a la administración para el buen desarrollo de la certificación en nuestro país.

Bosch Termotecnia cambia las marcas de sus productos industriales a Bosch



Bosch Termotecnia (TT) planifica tener su área global de grandes sistemas bajo el paraguas de la marca Bosch. Los módulos de CHP y la caldera Logano S(B)825 de la marca Buderus, además de las calderas industriales comercializadas con la marca Loos, se comercializarán a partir de julio de 2012 con la marca Bosch.

“Con el cambio planificado para la marca Bosch, TT sentará las bases para

un crecimiento continuado en este atractivo segmento de mercado, ofreciendo un amplio programa de productos bajo una misma marca, abriendo nuevos mercados y fortaleciendo su posición como proveedor líder a nivel mundial. Los negocios se beneficiarán del elevado grado de conocimiento de la marca Bosch y de su excelente reputación”, dijo Uwe Glock, presidente de la Alta Dirección de la división Termotecnia.

Vitogas elige Totana para la celebración de su quinto aniversario en España

Vitogas, tercer operador de GLP (Gas propano, butano y Autogas) del mercado español, ha celebrado en la localidad murciana de Totana su quinto año de actividad en España. Como parte del programa de actividades, la compañía realizó una visita a su planta de almacenamiento y distribución de Totana en la que participaron autoridades municipales y un importante grupo de colaboradores de la zona de influencia.

La planta de Totana, que presta servicio a la zona centro y sureste de la península, dispone de una capacidad de almacenamiento de más de 120 metros cúbicos y es uno de los cuatro grandes centros de almacenamiento y distribución de la compañía en España.

Con esta jornada, la compañía refuerza su apuesta por la planta de Totana como el eje de su actividad en el sureste peninsular.

Vitogás, compañía especializada en la venta de gas licuado a granel y por canalización fundamentalmente en los sectores industrial, doméstico, de servicios y agrícola-ganadero, espera a tra-



vés de la consolidación de su actividad en la región, fortalecer su capacidad logística y comercial, con el objetivo de continuar prestando un servicio de calidad y de satisfacer la demanda que generan las nuevas aplicaciones del gas licuado, cada vez más identificado como una fuente de energía versátil, accesible y sostenible.

Crece el beneficio de Enagás, que ha invertido 274,1 millones de euros en el primer semestre de 2012

E nagás ha obtenido un beneficio neto de 185,5 millones de euros en el primer semestre de 2012, en línea con el objetivo de crecimiento plano previsto para el ejercicio. Este resultado es un 7% superior a los 173,4 millones de euros del mismo periodo del ejercicio anterior, como consecuencia de las aportaciones del Almacenamiento subterráneo Gaviota y la planta de regasificación de Altamira, no contempladas en el primer semestre de 2011.

En el capítulo de inversiones, en el primer semestre del año, la compañía invirtió 274,1 millones de euros, lo que supone un 50% del objetivo anual previsto. También puso en explotación activos por valor de 177,5 millones de euros. Con la puesta en marcha del Almacenamiento Subterráneo Yela y los gasoductos Yela-Villar de Arnedo y Martorell-Hostalric en septiembre, se habrá cumplido el 85% del objetivo de activos puestos en explotación previsto para 2012.

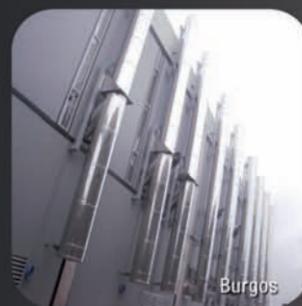
Jornada de Buderus sobre energías renovables y eficiencia energética

Buderus, marca perteneciente a la división Termotecnia del Grupo Bosch, participó en una Jornada Técnica sobre “Desarrollo energético sostenible. Sistemas para ahorrar, generar y gestionar energía” organizada por el I.E.F.P.S. San Jorge, de Santurtzi (Bilbao), en el marco del Foro de Debate sobre Energías Renovables, Innovación y Eficiencia Energética, Sostenibilidad, Formación y Empleo.

Buderus intervino en la Jornada, que registró una asistencia de 130

personas, con una ponencia titulada “Soluciones Tecnológicas de Autoconsumo. Microgeneración” a cargo de Álvaro López, delegado de Bosch Termotecnia – marca Buderus para la zona norte, en la que se abordaron los siguientes temas: Tecnología de la cogeneración con motores de combustión interna, Dimensionado de sistemas de cogeneración, y Emplazamiento de los equipos de cogeneración. La ponencia concluyó con la presentación de algunos ejemplos de aplicación de las instalaciones.

jeremias[®]
chimney systems



Grupos Electrógenos
Cogeneración
Condensación
Extracción de humos
Extracción de gases
Conductos Resistentes al Fuego
Bajantes de lavandería
Calderas
Hornos de secado
Incineradora

Chimeneas modulares metálicas en simple y doble pared
• Conductos de evacuación de humos y gases •
Chimeneas colectivas • Conductos resistentes al Fuego •
Terminales • Chimeneas Industriales •
Torres de ventilación

www.jeremias.com.es

VI campeonato de golf de Cataluña Saunier Duval



El VI torneo de golf de Cataluña Saunier Duval ha tenido lugar el día 23 de mayo en el club de golf CostaDourada de Tarragona.

Este torneo se ha convertido ya en un clásico para los colaboradores que Saunier Duval tiene en la zona.

Los cien participantes del torneo disfrutaron de un gran día soleado y de una barbacoa a pie de hoyo con pato incluido.

Tras una agradable comida en el restaurante del club, se entregaron premios en varias categorías de manos de Federico Sanz, Director de la dirección regional de Cataluña, y de Nicolás Klingenberg, Country Manager del grupo Vaillant en España.

Este torneo viene siendo un lugar de encuentro con instaladores y distribuidores que han depositado su confianza durante años en Saunier Duval y un día de intercambio de sensaciones fuera de la oficina.

Esperamos podernos encontrar el próximo año con las mismas ganas que éste.

Éxito de la tecnología Multan de Henkel Ibérica en BIEMH



La pasada 27ª edición de la Bial Española de Máquina-Herramienta (BIEMH) cerró con más de 34.000 visitantes en los 6 días que duró la feria. Organizada conjuntamente por BEC (Bilbao Exhibition Centre) y AFM (Asociación de Fabricantes de Máquina-Herramienta) es la 3ª feria más importante en su especialidad a nivel Europeo.

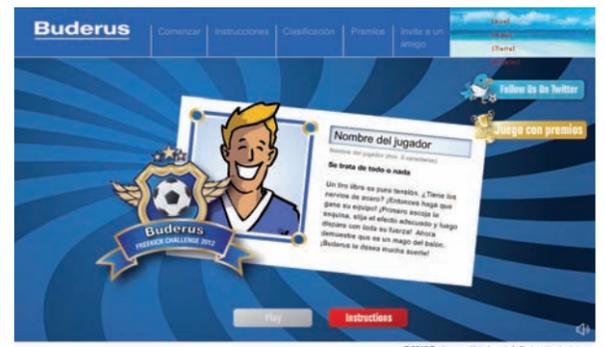
La división de adhesivos industriales de Henkel Ibérica, como líder mundial en soluciones para la Adhesión, Sellado y Tratamiento de Superficies, no podía perderse esta cita y tuvo su propio stand en la feria. El espacio de Henkel fue uno de los más concurridos y todos los profesionales que se acercaban quedaban muy satisfechos con las innovaciones que se presen-

taban y la información recibida, por lo que podemos decir que la valoración de Henkel de su participación es muy positiva.

El stand brindó la oportunidad de tener un trato directo con clientes actuales y potenciales donde poder atender sus consultas y dar a conocer de primera mano algunas de sus últimas novedades como por ejemplo: la avanzada tecnología para el mecanizado y rectificado de metales Multan, el revolucionario recubrimiento cerámico protector para soldadura Aerodag Ceramishield, Loctite 3090, el primer adhesivo instantáneo bicomponente del mercado con capacidad de rellenar holguras de hasta 5mm, y sus nuevas gamas de Cianocrilatos y Anaeróbicos.

Eurocopa de Buderus

Coincidiendo con la celebración de la Eurocopa2012 Buderus, marca de referencia perteneciente al sector Termotecnia del Grupo Bosch, ha organizado una divertida promoción en forma de juego online en la que los aficionados al fútbol han ejercitado su espíritu deportivo y han podido demostrar su habilidad y destreza participando en el Buderus, the Freekick Challenge, un simpático juego de "tiros libres" que ha estado en fun-



cionamiento durante un mes en la web de Buderus.

Gas Natural Fenosa "Empresa Familiarmente Responsable"

La Ministra de Sanidad, Servicios Sociales e Igualdad, Ana Mato, ha entregado a Gas Natural Fenosa el certificado que acredita a la multinacional energética como Empresa Familiarmente Responsable (EFR). El reconocimiento fue recogido por el Director de Gobierno de Recursos Humanos de Gas Natural Fenosa, Alberto Cabellos, en nombre de la compañía en un acto celebrado en la sede del Ministerio de Sanidad, Servicios Sociales e Igualdad. El acto de entrega del certificado, inaugurado por Salomé Adroher, Directora General de Servicios para la Familia y la Infancia, contó también con la participación de Antonio Trueba, presidente de la Fundación Másfamilia.

Gas Natural Fenosa obtuvo esta certificación en materia de Desarrollo Humano y Social para todas las sociedades del grupo en España y Colombia, un hecho que la sitúa como empresa comprometida con una cultura basada en la flexibilidad, el respeto

y el compromiso mutuo de la compañía con sus empleados. En este sentido, la multinacional energética defiende la igualdad de oportunidades, impulsa la diversidad como generadora de valor y ofrece oportunidades de carrera profesional atractivas para sus empleados. También estimula el equilibrio entre la vida personal y profesional, y permite a los integrantes del grupo desarrollarse en estos dos terrenos. Actualmente Gas Natural Fenosa Brasil está en proceso de obtención del certificado y la compañía trabaja también para hacerlo extensivo al ámbito de Latinoamérica y Europa.

Este reconocimiento, en línea con el Programa de Naciones Unidas para el Desarrollo (PNUD) y las recomendaciones del Consejo Económico y Social Europeo (CESE), constituye un referente para homogeneizar las políticas corporativas de recursos humanos, así como para consolidar prácticas de referencia.

Reunión anual de servicios de asistencia técnica de Baxiroca



El pasado viernes 29 de junio, el Hotel Fira Congress de Barcelona acogió la reunión anual de los servicios oficiales de Asistencia Técnica de Baxiroca. Los responsables de más de 140 empresas de todo el país que gestionan este servicio se dieron cita para compartir la estrategia del desarrollo del servicio en los próximos años, repasar los últimos avances en este terreno, y poner la vista en un futuro orientado a lograr la máxima satisfacción del usuario con la marca.

El servicio postventa es un aspecto clave para los usuarios de los equipos de calefacción. En este sentido, desde Baxiroca se trata de aplicar la tecnología más avanzada para poder ofrecer un servicio superior a los usuarios de sus calderas.

En el último año se ha finalizado el despliegue de un nuevo software que da servicio a todas las empresas y que les permite, incluso, estar conectadas constantemente vía Internet para tener toda la información disponible cuando están operando en casa del usuario. Esto se logra por medio de "terminales de movilidad" a disposición de los técnicos.

Jordi Mestres, Director General de Baxiroca, compartió con los asistentes las expectativas de la empresa para seguir siendo líderes en la actual coyuntura económica. Asimismo, desglosó algunas de las claves del desarrollo del mercado en los próximos años, un terreno en el que los avances tecnológicos serán muy importantes, sin perder de vista el papel que juega el servicio técnico de postventa en la satisfacción de los clientes.

Las ventas de gas natural crecen un 1,4 por 100 en el primer cuatrimestre

Consumo de gas natural							
	ABRIL 2012		ACUMULADO ANUAL		ÚLTIMOS DOCE MESES		
	GWH	TV (%) (*)	GWH	TV (%) (*)	GWH	TV (%) (*)	ESTRUCTURA (%)
CONSUMO CONVENCIONAL	22.787	11,9	110.368	7,5	276.513	2,9	72,8
GENERACIÓN ELÉCTRICA	5.196	-14,0	30.000	-13,1	103.267	-20,7	27,2
GNL DE CONSUMO DIRECTO**	1.009	2,3	4.332	1,3	12.943	10,9	3,4
TOTAL	27.963	5,9	140.365	1,4	379.780	-4,8	100,0

* Tasas de variación con respecto al mismo período del año anterior

** GNL de consumo directo incluido en consumo convencional

Fuente: Cores

Las ventas de gas natural en el primer cuarto del año en curso se elevaron hasta los 140.365 GW, lo que supone un incremento del 1,4 por 100 con respecto al mismo período del año anterior.

La demanda de consumo convencional fue de 110.365 GWh, un 7,5 por 100 más que en los primeros cuatro meses de 2011. El consumo de gas natural para generación eléctrica se elevó en el citado período hasta los 30.000 GWh, con un descenso del 16,1 por 100.

La demanda de GNL de consumo directo fue de 4.332 GWh, lo que supone un aumento del 1,3 por 100.

En abril, las ventas de gas natural ascendieron a 27.963 GWh, lo que supone un incremento del 5,9 por 100 con respecto a abril del pasado año.

En abril la demanda creció sobre todo debido a las temperaturas, que fueron significativamente más bajas que las del mismo mes de 2011.

El consumo de GLP creció un 8,5 por 100 en abril

Consumo de GLP							
	ABRIL 2012		ACUMULADO ANUAL		ÚLTIMOS DOCE MESES		
	KT	TV (%) (*)	KT	TV (%) (*)	KT	TV (%) (*)	ESTRUCTURA (%)
ENVASADO	84	14,9	404	-0,4	995	-5,7	60,8
GRANEL	59	0,1	316	-4,8	620	-11,5	37,9
AUTOMOCIÓN (ENVASADO Y GRANEL)	2	22,6	7	11,0	22	11,2	1,3
OTROS	-	-9,4	-	-5,1	-	206,2	-
TOTAL	144	8,5	728	-2,3	1.637	-7,8	100,0

* Tasas de variación con respecto al mismo período del año anterior

Fuente: Cores

Las bajas temperaturas registradas han sido una palanca para el aumento del consumo del GLP en el pasado mes de abril. Tras sucesivos meses de caídas las ventas se incrementaron un 8,5 por 100 en total. Por mercados el envasado creció un 14,9 por 100, el granel un 0,1 por 100 y el autogás un 22,6 por 100.

El acumulado anual no ofrece tan buenas noticias con una caída del 2,3 por 100 hasta las 728.000 toneladas vendidas.

Se mantiene las ventas de envasado, cae el granel un 4,8 por 100 y vuelve a crecer el consumo de GLP automoción a una tasa del 11 por 100.

Llardén considera "razonable" el precio del gas

El presidente de Enagás, Antonio Llardén, afirmó recientemente que el precio del gas en España es "muy razonable" y no está por encima de la media europea.

Llardén realizó estas manifestaciones en Bilbao, donde participó en el encuentro Fórum Europa-Tribuna Euskadi y se refirió a la subida del 4 por 100 de la electricidad y del 2 por 100 del gas.

El responsable de Enagás ha señalado que, en el caso del gas, se está manteniendo, en el 90 por 100 de lo que es el mercado, "con un precio global", al margen de la tarifa de último recurso, que es una decisión del Gobierno "en cada momento".

En su opinión, el gas "no ha subido de la misma forma que ha subido el pe-

tróleo y normalmente antes gas y petróleo hacían exactamente lo mismo"

En este sentido, Llardén cree el precio del gas, en términos industriales, es "muy parecido" en España a la media europea e incluso "un poco inferior".

El responsable de Enagás ha asegurado que en España se ha hecho un esfuerzo de liberalización en el sector gasista muy importante, "de los mejores de Europa", que hace que exista competencia.

En relación al consumo doméstico, señala que una parte del mismo está "bajo la sombrilla" de lo que se denomina la tarifa de último recurso. En su opinión, esa tarifa hay que convertirla "en una tarifa social" y cree que el Gobierno central puede estar en esa misma dirección.

distribución

El gas llegará a Pontearreas

El conselleiro de Economía e Industria de la Xunta de Galicia, Javier Guerra, el alcalde de Pontearreas, Salvador González, y el director general de Gas Natural Distribución, José María Gil, presentaron recientemente el proyecto de construcción del gasoducto O Porriño-Pontearreas, que permitirá llevar el suministro de gas natural al municipio de Pontearreas a finales de año.

La compañía energética, en colaboración con la Xunta de Galicia, invertirá 2,5 millones de euros en la construcción de los casi 14 kilómetros del ramal O Porriño-Pontearreas. La nueva infraestructura, cuyas obras ya se han iniciado, discurrirá desde el lugar de Atios, en O Porriño, hasta las inmediaciones del río Xinzo, donde se instalará el punto de entrega de gas natural para el suministro al núcleo urbano de Pontearreas.

DINAK
La fuerza de la marca líder

“La única vía es buscar nuevos mercados y desarrollar nuevos productos”

(Viene de página 1)

Jaime García
Presidente de AFECH

Si a esto le añade el incremento también desmesurado de los impagos y el cierre constante y continuo de constructoras, instaladoras o almacenes, la conclusión no puede ser otra que la de un mal año.

- La persistencia de la crisis sigue golpeando duramente al sector, pero, ¿cuáles son las perspectivas a corto y medio plazo?

- Estamos en un mundo absolutamente globalizado y nuestro sector es un eslabón más en la cadena. Estamos en depresión, nuestro sistema financiero está pillado en su propia trampa y no puede prestar dinero; no puede porque no lo tiene. El objetivo del estado es disminuir el déficit a toda costa, como los ingresos no crecen, se ha de conseguir disminuyendo el gasto. Esto significa que la iniciativa pública no va a generar nuevas obras, nuevas instalaciones. En todo caso será lo contrario: cerrará instalaciones para evitar mantenimientos, lo cual significa que las empresas que vivían de esto tendrán problemas. Por otra parte, la iniciativa privada no se puede fiar y por lo tanto no invierte y si alguno quiere hacerlo tendrá que invertir con fondos propios ya que los bancos no prestan.

En el momento en que escribo esto, hay buenas noticias de Europa y, por fin, la voluntad política acepta que aquello que se ha de hacer para resolver la crisis de los dos países más importantes del Mediterráneo y por tanto de Europa y en lo que ya parece que todo el mundo de acuerdo, se haga, aunque como siempre faltan los pequeños detalles, en los que siempre aparece el diablo.

Esto puede ser el principio del final de una etapa y el comienzo de otra nueva, de recuperación, lenta, muy lenta, pero que permita al mercado estabilizarse y que los agentes que actuamos en el mismo, podamos tener una perspectiva a medio plazo, adaptándonos ya a unas circunstancias estables.

- ¿Cuál es, en general, la situación de las empresas?

- Pues como consecuencia de todo lo expuesto anteriormente, es una situación de debilidad, de clara debilidad que, de persistir, acabará provocando el cierre de alguna de ellas.

- ¿Cómo está afectando la situación al empleo en el sector?

- Todas las empresas están reduciendo personal, algunas de manera acordada con los comités de empresas y sin mayores problemas. Otras con problemas de huelgas que hacen todavía más difícil la situación de la em-



presa que las padece. En este sentido, la reforma laboral ha venido a ayudar a que las empresas puedan tomar decisiones de ajuste de plantillas a un precio más razonable, lo que hace más posible la supervivencia de la propia empresa.

- ¿En qué direcciones deben moverse, qué salidas deberían buscar?

- Búsqueda de nuevos mercados, búsqueda de nuevos nichos, desarrollo de nuevos productos; es difícil, pero es lo que hay, además de actuar sobre los propios costes ajustando al máximo la plantillas y disminuyendo los gastos también al máximo, es decir mayor productividad.

- ¿Destacarían alguna novedad normativa en los últimos tiempos?

- En nuestro sector hubo un salto muy importante del que hemos venido hablando estos últimos años, que fue la

Las demandas más importantes es la que ha sido siempre, la de conseguir la máxima uniformidad, de modo que una empresa pueda actuar en cualquier parte del mercado nacional con las mismas reglas y sin las trabas o problemas

incorporación del mercado CEE, la publicación de CTE y las renovaciones del RITE, del Reglamento del Gas. Ahora mismo se está procediendo a la renovación del RITE y en general el proceso de las normas avanza de acuerdo con lo establecido en las mismas, se revisan periódicamente y se ajustan a lo que el mercado demanda, aunque ello genere las lógicas controversias.

- ¿Cuáles son las demandas del sector en ese sentido?

- Las demandas más importantes es la que ha sido siempre, la de conseguir la máxima uniformidad, de modo que una empresa pueda actuar en cualquier parte del mercado nacional con las mismas reglas y sin las trabas o problemas que se plantean por la existencia de normas de ámbito local o comunitario, que son difíciles de conocer desde otras comunidades.

- ¿Se está pudiendo beneficiar el sector de la esperada ley de morosidad?

- Pues la verdad es que no, en absoluto. El año pasado parecía que así iba a ser, las grandes constructoras parecía que estaban empezando a dar el brazo a torcer. Pero con el agravamiento de la crisis esto ha cambiado y se ha producido un paso atrás enorme. Hay algunas cláusulas de los contratos que en cuanto a los plazos de pago mezclan el encaje de bolillos con la ingeniería financiera y el resultado es absolutamente ininteligible, aunque en la práctica se entiende perfectamente: el plazo de pago es el doble del que establece la normativa.

- ¿Cómo han seguido evolucionando los precios de la materia prima?

- Pues nuestros proveedores están en la misma situación que nosotros. En algún caso, como es el del acero, los precios tienen una cierta estabilidad pero con crestas, es decir con movimientos mensuales de alzas y bajas. Pero en general, podemos decir que la atonía del mercado hace que los precios se estabilicen.

Hay algunas cláusulas de los contratos que en cuanto a los plazos de pago mezclan el encaje de bolillos con la ingeniería financiera y el resultado es absolutamente ininteligible, aunque en la práctica se entiende perfectamente: el plazo de pago es el doble del que establece la normativa

Calidad, innovación, adaptación a las necesidades de cada cliente y una política de precios ajustados marcan la tendencia generalizada del sector

Completa nuestro informe anual sobre evacuación un exhaustivo repaso de las novedades de las compañías que operan en España en el sector de chimeneas y evacuación.

La información que se ofrece a continuación ha sido recogida por nuestra redacción directamente de las empresas fabricantes y distribuidoras.

Un año más la respuesta ha sido magnífica y el sector continúa innovando e invirtiendo en la mejora de la oferta y de las instalaciones y, lo que es más importante, en la calidad de los productos que ofrecen a medida de cada necesidad.

CHIMETAL



Chimetal es una empresa dedicada a la fabricación de chimeneas modulares metálicas que cuenta con más de 30 años de experiencia.

La compañía ha dado prioridad a la calidad del producto, servicio y atención al cliente. Para lograrlo ha sido necesaria una larga labor de investigación y desarrollo, dando cobertura técnica e ingeniería, solucionando todo tipo de chimeneas y montajes.

En su apuesta por la calidad sigue un estricto programa basado en la norma ISO9001.

Sus chimeneas se clasifican en tres tipos:

- Doble pared. Utilizada en múltiples aplicaciones, primer y único fabricante nacional que con un modelo universal, se adapta a diferentes necesidades mediante distintos sistemas de unión y cumpliendo con la normativa.

Certificaciones: N de Aenor, la marca CE y clasificación de resistencia al fuego EI 30 – EI 120.

- Colectiva. Es la chimenea más compleja y también la más eficaz ya que da solución a las comunidades en materia de evacuación colectiva, tanto en Doble Pared y Triple Pared.

Certificaciones: N de Aenor, la marca CE.

- Pared simple. Es la solución más económica al poseer una sola pared sin aislamiento manteniendo la calidad y la estética. Es una chimenea fácil de montar con la variante de poder usarse como bajante de ropa, eliminación de residuos, climatización, etc.

Certificaciones: La marca CE.

El material empleado para la fabricación de las chimeneas es acero inoxidable, AISI 304 y AISI 316, acero galvanizado y cobre.

CONVESA



En su última tarifa Convessa añadió como una de las novedades la Línea

Negra, en la que se encuentran algunos diámetros y piezas en vitrificado de 1 mm; pero desde la salida de ésta se ha seguido trabajando en ello, en nuevos diámetros y materiales, que aparecerán en la próxima, mientras tanto se ha creado una hoja de tarifa que sustituye a esa página de la tarifa con los nuevos precios (más económicos) y nuevas piezas.

Para la actualización de esta gama Convessa se ha basado en un completo estudio de los diferentes fabricantes europeos de calderas, basándose en todos los aspectos técnicos actuales y también ha utilizado como siempre los consejos y recomendaciones de sus clientes, que son los que más saben, debido a que son ellos quienes tienen el manejo día a día de los productos en venta más solicitados, intentando así encontrarse los más próximos a las necesidades que del mercado.

Convessa pone a su disposición la posibilidad de solicitar muestras para poder valorar de primera mano las calidades del producto. Para más información no duden ponerse en contacto de cualquiera de las siguientes formas: teléfono 91 646 34 44, fax: 91 646 34 94 y correo info@convessa.es.

DINAK

La situación económica en España y también en Europa, aunque menos, no solo no ha mejorado sino que está peor que el año pasado por estas mismas fechas y además todo parece indicar que no hemos tocado fondo.

Ante esta situación, Dinak mantiene su cultura de empresa y su apuesta por la investigación e innovación. Es lo que han hecho a lo largo de toda su vida; cuando parecen acabarse las obras y las ventas disminuyen se esfuerzan en buscar nuevos caminos, nuevas aplicaciones y nuevos productos para dar solución y así mantener e incrementar sus cifras.

Además deben estar en perfecta sintonía con las nuevas preocupaciones y exigencias del mercado. El año pasado hablaban de su preocupación por el medioambiente y de su marca Green, pues siguen con ello, apostando fuerte por las energías renovables, la biomasa o la cogeneración.

Desarrollan nuevos productos que con menor dimensión y más calidad técnica pueden significar una mejora en las soluciones y un ahorro en las instalaciones.

En una situación de crisis es donde el ingenio y la capacidad para tomar decisiones son fundamentales. Una empresa moderna ha de ser capaz de anticiparse y planificar su futuro, hemos de mirar a lo lejos, incluso para recorrer la parte del camino que tenemos delante.

Están, como siempre, muy al tanto de la normativa y así como se han anticipado con las certificaciones de Resistencia al Fuego EI, siguen avanzando en este camino y en todos sus diferentes aspectos.

Por otra parte, su cada vez más fuerte presencia en el mercado europeo, le permite compensar la debilidad del mercado nacional, mercado que afirman seguir liderando en cuanto a cifra de ventas y gamas de producto.

No es tarea fácil implantarse en otros países y adaptarse a los mismos, pero esta ha sido su dedicación en estos últimos años. Lo hacen bien porque ya hace tiempo que lo vienen haciendo y ello les permite mirar con tranquilidad hacia el futuro.

Conseguir más con menos, solo se puede hacer con un equipo de personas, con mucha formación técnica y altamente involucradas, en lo laboral y en lo personal, con los objetivos de la em-

presa y esta ha sido otra de sus características. Y es una de las características más importantes, porque el equipo humano es fundamental y su participación y sintonía con la empresa es lo que marca la diferencia de eficiencia entre las distintas organizaciones.

DISMOL MASQUEFA

La diferenciación reforzando la calidad, seguridad y la flexibilidad, con su nueva imagen corporativa, permiten que siga defendiendo posiciones líderes en los conductos de evacuación de humos y gases.

Tu partner de confianza o *Your reliable partner*, como se indica en el *claim* de su nuevo logo, es el pilar de su estrategia, apostando por la calidad y el valor añadido de sus productos, frente al precio u otros aspectos.

La proximidad, la confianza, la fidelidad y el compromiso, acompañado de la calidad y servicio son los valores que transmiten a todos los almacenes, centros de distribución y fabricantes del sector de la calefacción y ventilación.

Un año donde continúa siendo una de las empresas más diversificadas del sector, aplicando una estrategia corporativa de sinergias de todo lo que aprende en todas sus diferentes actividades económicas.

En el 2005, la primera empresa española en homologar CE sus conductos metálicos según UNE EN-1856-2.

En el 2008, la primera empresa española en fabricar en España los conductos, en polipropileno, y accesorios CE para calderas de condensación, según normativa UNE EN-14471.

En el 2009, esta gama se ha alcanzando diámetro 200 mm y desarrollando los accesorios necesarios

para instalaciones de calderas en cascada, nuevas tendencias y exigencias ya europeas.

En el 2011, completan la gama de productos introduciendo uno nuevo sistema de chimenea y conductos en acero inoxidable, y la gama Disven, conductos de PVC para ventilación.

Para el año en curso, esperan seguir ampliando su catálogo con nuevos productos que en breve serán presentados.

Con todo ello prosiguen su estrategia de producto de calidad y ya ofrecen certificado CE en sus familias:

- Línea estanca en aluminio (M/M).
- Línea estanca en aluminio (M/H).
- Línea estanca coaxial en aluminio (M/M y M/H).
- Línea estanca condensación.
- Línea inoxidable simple pared AISI-304 y AISI-316: DOX-SP y DOX-SP LUX.
- Línea inoxidable doble pared (sin puente térmico) AISI-304 y AISI-316: DOX-DP y DOX-DP LUX.

Las gamas están avaladas por certificaciones y auditorías de la prestigiosa TÜV Management, y Kiwa International, y fabricado bajo la normativa ISO 9001:2008.

Completa la gama para la ventilación los conductos de aluminio flexible (bulk y emblistado), las rejillas y accesorios de ventilación.

EXPO INOX

Expo Inox es una empresa italiana que desde sus inicios opera en el sector del acero inoxidable. Fruto de la innovación tecnológica, la gran calidad y experiencia nace la gama exclusiva de chimeneas, conductos y accesorios Kamini para la evacuación de gases y ventilación.

FF BOFILL

Desde sus inicios en el año 1892, FF Bofill ha sido el fabricante de referencia para el mercado en la fabricación de conductos y chimeneas para evacuar al exterior los humos originados por los aparatos de calefacción, sean de

(Pasa a página 10)



KANE 425

ANALIZADOR DE COMBUSTIÓN

- Humid
- Corriente
- Presión
- Temperatura
- Medio ambiente
- Telegestión
- Servicio técnico
- Indicación y control

- > ¿Por qué convertir una tarea de mantenimiento y prevención en un trabajo de ingeniería?
- > "5 en 1" - El analizador más fácil de usar del mercado: Analizador de combustión, medidor de CO ambiente, manómetro diferencial, termómetro diferencial y detector de fugas.
- > Un amplio visualizador y un dial rotatorio son ideales para tener de forma clara, rápida y fiable toda la información necesaria.
- > Sin menús o diagnósticos complicados.




Tel. 93 280 01 01 - Fax 93 280 64 16
www.lanasarrate.es

(Viene de página 9) combustibles sólidos, líquidos o de gas.

En el transcurso de estos años la empresa ha tenido una evolución constante, tanto en la calidad de los materiales y procesos de fabricación utilizados, como el rendimiento de los conductos, adaptándolos, ya sea a las necesidades y características de los aparatos de calefacción existentes en el mercado como a los combustibles utilizados.

En la actualidad todas las series que se fabrican en FF Bofill, están certificadas de acuerdo a la normativa CE UNE-EN 1856/2009 y por la ISO 9001/2008 en lo que se refiere a los procesos de fabricación.

La venta se realiza mediante mayoristas, distribuidores e instaladores de los sectores de la calefacción, construcción y la ferretería, distribuidos en el mercado nacional y en el mercado exterior.

Recientemente han incorporado las series a gas estancas, VT-310 vitrificada a 900° y la CO330 concéntrica en inox 316L, que incorporan una junta bilabial de silicona resistente a temperatura 200°C, adecuadas además para instalaciones que utilicen el pellet y otros combustibles ecológicos.

FIG



Nace en 1966 y en pocos años se especializa en la fabricación de conductos para la evacuación de humos de calderas y calentadores de gas y gasoil, estándar y de condensación.

Sus productos son por lo tanto una sólida alternativa, ya que además poseen las certificaciones y homologaciones obligatorias según normativas europeas.

Como novedad presenta la línea de chimenea Polipropileno/inox para calderas de condensación a gas y gasoil para instalar a la intemperie con un rango de diámetros entre 110, 125, 160, 200, 250, 300 mm de conducto en PP aparte la pared exterior en Inox.

La gama tiene accesorios para instalaciones individuales y colectivas y Fig quiere comunicar que ha realizado una mejora de precios de los diámetros 250 y 300.

Además disponen de un servicio de cálculo de instalación de chimeneas en su web www.fig.es.

FR

Fundada en 1980 inició sus actividades en la fabricación de tubos helicoidales circulares y conducto rectangular para ventilación, climatización y evacuaciones de humos. Su gama comprende:

Tubo engatillado helicoidal para ventilación, tubo helicoidal certificado E600/120. (Ensayo de resistencia al fuego de Conducto de extracción de humos según EN 1366-9:2008). Para extracción humos monosector.

Conducto rectangular certificado E600/120 (Con Ensayo de resistencia al fuego de Conducto de extracción de humos según EN 1366-9:2008).

Chimenea aisladas helicoidal, chimenea *shunt* para evacuación humos de cocinas, tubo liso, chimenea modular FR inox-inox, línea blanca.

GRUPO HELICONORTE

Desde 1987 el Grupo Heliconorte fabrica y distribuye productos para evacuación de humos, ventilación y clima-

tización. Heliconorte fabrica una amplia gama de chimeneas modulares y conducto helicoidal. Por su parte Cotugas realiza la distribución de productos para evacuación de humos, ventilación y climatización.

Se recoge a continuación la relación de Marcado CE Aenor de sus chimeneas metálicas.

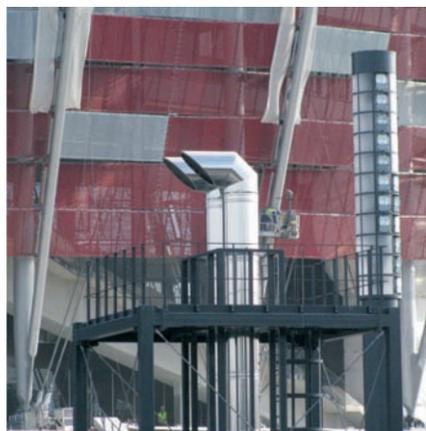
Gama doble pared clásica y condensación (DP):

- DP inox-inox.
- DP inox-galva.
- DP inox 316-inox.
- DP inox 316-galva.

Gama doble pared colectivas "Helicoshunt" (CC):

- CC Helicoshunt "Sólo expulsión" inox-inox.
- CC Helicoshunt "Sólo expulsión" inox-galva.
- CC Helicoshunt "Sólo expulsión" inox 316-inox.
- CC Helicoshunt "Sólo expulsión" inox 316-galva.
- CC Helicoshunt "triple pared" inox-inox.
- CC Helicoshunt "triple pared" inox-galva-galva.
- CC Helicoshunt "triple pared" inox 316-inox-inox.
- CC Helicoshunt "triple pared" inox 316-galva-galva.

GRUPO JEREMIAS



Desde hace más de 35 años, el Grupo Jeremias está presente en el mercado europeo diseñando y fabricando sistemas de evacuación de humos y gases para viviendas individuales, viviendas colectivas, sector industrial y terciario.

- Presencia en más de 40 países
- 6 fabricas en Europa
- Más de 650 trabajadores
- Más de 50 sistemas certificados-homologados

Desde Jeremias España S.A. se está consiguiendo consolidar una marca de producto en el mercado nacional posicionándose como el fabricante de chimeneas modulares metálicas y sistemas de evacuación de humos con más altos estándares de calidad y soluciones eficientes y globales.

Con una planta productiva en Amorebieta, Vizcaya, moderna y adecuada con las últimas tecnologías productivas Jeremias está en continuo desarrollo técnico de sus productos, creando gamas de producto para las nuevas necesidades que surgen en el mercado de las chimeneas y los conductos de ventilación, tales como calderas de nuevos tipos de combustibles sólidos (pellets, astillas, hueso de aceituna, etc.), conductos con alta resistencia al fuego para evitar propagación de incendios entre diferentes zonas de los edificios, chimeneas modulares para instalaciones de cogeneración que tradicionalmente se han hecho con tubería de acero de alto espesor y calorífugado mucho más pesada que la opción modular. Además de hacer continuas mejoras en nuestras gamas "clásicas" de producto para calderas para todo tipo de combustibles y condiciones de trabajo, así como grupos electrógenos y aplicaciones industriales.

Con una planta productiva en Amorebieta, Vizcaya, moderna y adecuada con las últimas tecnologías productivas Jeremias está en continuo desarrollo técnico de sus productos, creando gamas de producto para las nuevas necesidades que surgen en el mercado de las chimeneas y los conductos de ventilación, tales como calderas de nuevos tipos de combustibles sólidos (pellets, astillas, hueso de aceituna, etc.), conductos con alta resistencia al fuego para evitar propagación de incendios entre diferentes zonas de los edificios, chimeneas modulares para instalaciones de cogeneración que tradicionalmente se han hecho con tubería de acero de alto espesor y calorífugado mucho más pesada que la opción modular. Además de hacer continuas mejoras en nuestras gamas "clásicas" de producto para calderas para todo tipo de combustibles y condiciones de trabajo, así como grupos electrógenos y aplicaciones industriales.

NEGARRA

Negarra es un grupo industrial con presencia en diferentes sectores de

actividad. Las divisiones de negocio del grupo van desde las chimeneas modulares metálicas, pasando por los conductos de evacuación, hasta los termos de agua caliente sanitaria.

GRUPO POUJOLAT

Con más de 1.350 colaboradores y una facturación neta superior a 175 millones de euros el grupo Pujolat es el primer fabricante europeo de sistemas metálicos para la evacuación de humos y está presente en más de 30 países a través de sus 15 empresas.

El grupo tiene más de 140.000 metros cuadrados dedicados a fabricación, oficinas y almacenes con 50 muelles de transbordos, localizados en carreteras estratégicas de Europa. Esta presencia le asegura un nivel alto de disponibilidad y de aprovisionamiento.

Desde hace más de 30 años, el grupo Pujolat dedica todo sus conocimientos técnicos al desarrollo de sistemas completos para la evacuación de humos en la vivienda, en los negocios y en las industrias.

Sus soluciones, se anticipan a las nuevas reglamentaciones térmicas y optimizan la eficacia de los aparatos de calefacción. La instalación es sencilla y rápida, proporcionando confort y economía de combustible.

Algunas innovaciones, como el sistema PGI (conducto para estufas de pellets), Regul'Tech (regulador de tiro) y Confort+ (distribución de aire caliente), son líneas de productos que ahorran energía al cliente final.

Pujolat propone también una gama completa de conductos para calderas de gas, y gasóleo de alto rendimiento así como para las calderas de condensación.

Las soluciones energéticas más eficaces, pueden ahora ser utilizadas en todas las edificaciones, como el Dualis 3CE P Multi+ interior o exterior para la evacuación de humos y para abastecer de aire para la combustión a las calderas estancas individuales, en edificios de construcción vertical.

GRUPO PRACTIC



La compañía Práctic sigue reforzando su posición en el mercado de chimeneas y prueba de ello es la incorporación de la línea Pellet, siendo uno de los pocos fabricantes que cuentan con esta referencia en el mercado.

Las características generales de esta línea son:

- Mayor resistencia que el acero AISI 316 frente al ataque del cloro (típico de los combustibles sólidos).
- Resistencia a la corrosión de ácidos, alcalinos, disolventes orgánicos y agentes atmosféricos.
- Alta resistencia a temperaturas, choque térmico y fuego de hollín.
- Alta resistencia a peladuras y abrasión.
- Color estable, resistente a rayos UV y a agentes atmosféricos.
- Producto reciclable, no dañino al medio ambiente.

El acero aporta su resistencia mecánica y sus propiedades de conformación, mientras que el esmalte aporta la inalterabilidad y el excelente

acabado estético de la superficie de la pieza.

Entre sus múltiples propiedades, se pueden citar las siguientes: resistencia a la corrosión, a agresiones químicas, mecánica, al calor y al frío, a los choques térmicos, al fuego. Además de propiedades de higiene y fácil limpieza y estabilidad del color.

El esmaltado no es comparable a ningún tipo de pintura calorífica ya que éstas simplemente confieren un acabado exterior a la chimenea, el cual no aporta ninguna protección frente al ataque del cloro, típico de la combustión de sólidos. Únicamente el vitrificado a ambas caras (recubriendo interior y exteriormente la pieza) garantiza una resistencia una óptima calidad y durabilidad.

Con esta incorporación a su portafolio de productos de otra línea con la calidad Práctic, sigue apostando por la innovación para seguir brindando nuevas alternativas con ánimo de satisfacer mejor las necesidades de cada uno de sus clientes.

SABANZA



La empresa riojana T.M. Sabanza fabrica y comercializa una completa gama de soluciones para la evacuación de humos y gases de combustión, así como para ventilación de locales y edificios.

Entre ellas cabe destacar la gama de chimeneas modulares inoxidables, tanto en simple como en doble pared, y en calidades A-304 y A-316L, esta última destinada principalmente a aparatos que usan biomasa como combustible y a calderas de condensación. En 2012 ha incorporado también una gama de chimeneas modulares vitrificadas.

También dispone de chimenea flexible en acero inoxidable 316L especialmente pensada para la rehabilitación de instalaciones ya existentes.

Y para ventilación disponen de tubería galvanizada en diferentes espesores y fabrican acoples y piezas especiales a medida de su instalación. Complementa esta gama con diferentes tipos de rejillas, tanto de simple como de doble impulsión y diferentes tipos de remates para tejado, tanto en redondo como rectangulares, a medida de sus necesidades.

TUBIGAMO

Tubigamo cumple este año 27 años.

Desde su creación, la actividad en todo momento corresponde, principalmente, a la fabricación y venta de chimeneas metálicas, conductos de evacuación, ventilación, tubos y accesorios.

La Política de Calidad de Tubigamo constituye el pilar básico dentro de la política general de la empresa. La organización de la compañía, su política de inversiones, el desarrollo de nuevos métodos y los recursos humanos, están orientados de forma prioritaria al desarrollo de la calidad y la satisfacción de sus clientes.

Por todo ello, Tubigamo ha establecido, implantado y mantiene un Sistema de Gestión de Calidad de acuerdo a lo establecido en la Norma UNE-EN-ISO 9001:2000 "Sistemas de Gestión de la Calidad. Requisitos", actualizada a la UNE-EN-ISO 9001:2008.

Además cuenta con la homologación de sus chimeneas modulares metálicas por parte de la entidad de certificación APPLUS.

Próxima publicación de la UNE 123001:2012, sobre Cálculo, Diseño e Instalación de Chimeneas Modulares



Marcos Fernández
Dirección Técnica
Dinak

nueva versión se establecen requisitos específicos que regulan dichas instalaciones, como por ejemplo, el tipo de material interior, que ha de ser acero inoxidable AISI 304 (1.4301) o equivalente.

NUEVOS MATERIALES EXTERIORES EN CHIMENEAS DE DOBLE PARED

En el apartado de material exterior para las chimeneas de doble pared, se recogen nuevos materiales, como por ejemplo el acero inoxidable AISI 430 (1.4016), que es válido para utilizar en los locales técnicos, como salas de calderas o cocinas industriales, y los aceros recubiertos (como el galvanizado o el aluminizado) lacados con pintura en polvo, cuya resistencia a la corrosión

ambiental se considera equivalente al grupo del acero inoxidable AISI 304 (1.4301).

Todas ellas constituyen opciones válidas y contrastadas desde un punto de vista de durabilidad, pero más económicas que las requeridas en la versión actual de la norma.

CHIMENEAS DE PARED SIMPLE EN RENOVACIONES CON CALDERAS DE CONDENSACIÓN

Otro de los cambios importantes se aplica en renovación de instalaciones existentes, cuando los antiguos generadores se sustituyan por calderas estancas a gas de condensación. En este caso, si fuera necesario habilitar nuevas chimeneas, éstas podrán ser de pared simple aunque se instalen en fachada, siempre que discurren por el patio interior de ventilación del edificio, queden fuera del alcance de las personas y que la potencia total conectada, en caso de ser colectivas, no supere los 400 kW.

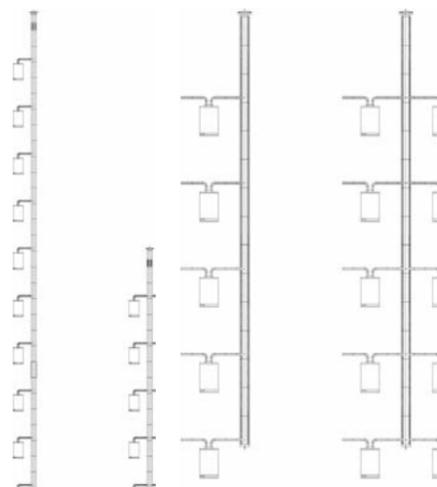


Figura 1

Figura 2

Esta medida contribuirá sin duda a la promoción de la tecnología de condensación en renovación, puesto que las chimeneas existentes instaladas, ya sean

(Pasa a página 12)

El 13 de enero del presente año, el Comité de Normalización de Chimeneas AEN/CTN123, dio aprobación a la revisión 2012 de la UNE 123001:2009, que trata sobre el cálculo, diseño e instalación de chimeneas modulares, por lo que habiendo pasado ya los trámites necesarios será publicada en las próximas semanas.

La norma aporta cambios significativos cuya aplicación será muy importante en el contexto de crisis en la construcción que vivimos, pues actualiza y aporta soluciones, técnicamente eficientes y optimizadas, para la evacuación de los productos de la combustión y limita aquellos requisitos que, significando un incremento en el coste global de la instalación térmica, no se justifiquen desde un punto de vista técnico, de eficiencia energética o de seguridad.

Esta revisión introduce nuevas soluciones que encierran ahorros significativos en coste y espacio ocupado por las instalaciones, y que aprovechan al máximo las potencialidades de las nuevas tecnologías en combustión, como la condensación o la micro-cogeneración.

En este artículo repasaremos los cambios más importantes que se introducirán en la nueva versión:

DIMENSIONADO DE CHIMENEAS COLECTIVAS EN SOBREPRESIÓN

Uno de los cambios más relevantes es que las chimeneas colectivas para calderas a gas de condensación, ya sean en configuración multientrada o cascada, podrán dimensionarse en sobrepresión en lugar de tiro natural, siempre y cuando se den una serie de condicionantes que vienen claramente especificados en la norma.

Gracias a este dimensionado, los diámetros de las chimeneas colectivas se reducen considerablemente, si los comparamos con los que se obtienen por tiro natural. Esto conllevará grandes ventajas en términos de coste y aprovechamiento del espacio.

El dimensionado de las chimeneas colectivas en sobrepresión, que requiere la autorización expresa del fabricante de la caldera, implica además la utilización de válvulas antirretorno en las bocas de conexión de cada uno de los generadores, que impidan el paso de los gases de combustión desde la chimenea (presurizada) hacia las calderas que están apagadas.

CHIMENEAS PARA EVACUACIÓN DE HUMOS Y VAPORES EN COCINAS INDUSTRIALES A GAS

Las cocinas industriales a gas, aquellas cuya potencia instalada sea superior a 20 kW, se incluyen explícitamente en el ámbito de aplicación de la norma. Varios de los requisitos de la versión actual de 2009 ya se venían aplicando de forma generalizada en este tipo de instalaciones, como por ejemplo la ubicación del remate de salida, si bien en la

XXIII
Congreso
Conaif

Lleida, 18 y 19 de octubre 2012

www.congresoconaif.es

conaif **el gremi.**

f in

Sistemas de chimeneas para el nuevo district heating del barrio de Lourdes en Tudela (Navarra)



Jeremias España S.A., en colaboración con Giroa S.A.U., ha realizado el diseño, fabricación e instalación de los sistemas de chimeneas para el nuevo 'District Heating' instalado en el Barrio de Lourdes en Tudela (Navarra). Se trata de una instalación centralizada para dar servicio de calefacción de 31 portales y 486 viviendas dentro del barrio.

Tras realizar un estudio de las cargas térmicas en calefacción de todas las viviendas, se ha concluido que la potencia térmica total necesaria es de 3.195kW, a lo que hay que añadir las pérdidas de calor producidas en la red de distribución de calor. El dimensionamiento se hace a su vez conjugando la producción de calor con calderas a gas y calderas de biomasa de la forma más eficiente posible y teniendo muy en cuenta las necesidades propias de la ejecución de la obra (espacios disponibles, accesos, plazos de entrega, etc).

Como consecuencia de un estudio detallado que engloba ambos conceptos, la instalación consta de dos calderas de biomasa con quemador de pellets o astillas de madera de 720kW cada una y de tres calderas de condensación con quemador de gas natural de 665kW cada una. De este modo se combinan en la misma instalación un sistema de energías renovables (biomasa) con un sistema de alta eficiencia energética (calderas de condensación) para reducir al mínimo el impacto medioambiental de la instalación.

La potencia total instalada asciende a 3.365kW a 80/60°C. Las dos calderas de biomasa son las encargadas de cubrir la demanda de calor base, mientras que las calderas de condensación son de apoyo para los momentos de máxima demanda térmica. Se toma esta decisión para utilizar la biomasa (energía renovable) de forma prioritaria frente al consumo de gas natural, pese a ser instalaciones de alto rendimiento energético.

Además, se controla la temperatura de producción y distribución del calor para adaptarla a las condiciones de temperatura exterior con la finalidad de minimizar las pérdidas de energía y así optimizar el rendimiento de la instalación. Este control se realiza con la limitación propia de las temperaturas de retorno a las calderas de biomasa.

La producción de calor y la distribución se realiza a 85/65°C en condiciones nominales. Los equipos productores de energía térmica, así como los demás elementos hidráulicos auxiliares, son capaces de soportar la presión de agua de la distribución y sus posibles variaciones debidas a diferencias de consumo. Esto se consigue seleccionando los equipos con presiones nominales de trabajo acordes a las necesidades de la instalación.

Las calderas de biomasa están ubicadas en una nueva sala de calderas construida bajo la plaza central de la barriada, junto al silo de 120 metros cúbicos para el almacenamiento de pellets o astillas. La extracción de cenizas se realiza mediante tornillo sin fin desde la zona de cenizas hasta un cenicero galvanizado externo móvil. El nivel del lecho de cenizas se controla mediante barrera óptica. Sobrepasando cierto nivel, se transporta una cierta cantidad de ceniza al cenicero.

De esta forma la ceniza se puede enfriar en el cenicero que se encuentra debajo de la combustión, por lo que al depósito sólo se transporta ceniza fría. En tareas de limpieza se puede conmutar la extracción de cenizas con la caldera parada a funcionamiento continuo.

SISTEMA DE EVACUACIÓN

El sistema de evacuación de humos consta de una chimenea autoportante FSA-2, de marca Jeremias, con camisa exterior de acero pintado y doble entubado interior de acero inoxidable aislado para la evacuación individual de cada una de las dos calderas, de 22 metros de altura instalada en la plaza para expulsar los humos al menos 1 metro por encima de los edificios colindantes. Si bien el estudio y fabricación de este tipo de chimeneas es más complejo que una chimenea modular estándar, sí que es la más adecuada para esta instalación al estar situada la sala de calderas bajo la plaza y no tener posibilidad de fijación de la chimenea en ninguno de los edificios, dando así una solución óptima desde un punto de vista técnico y de integración arquitectónica dentro del entorno urbanístico de la zona.

Para la instalación de esta chimenea autoportante se realizó una maniobra en la plaza consistente en la colocación de dos grúas, una de gran tamaño para izar y transportar la chimenea hasta el punto de instalación y otra de pequeñas dimensiones para apoyar a la anterior en el proceso de izado de las dos partes de la chimenea. Además, para poder acceder al punto de unión central (al estar la chimenea fabricada en dos partes con unión embridada, tanto interior como exteriormente para garantizar la estanqueidad en ambas camisas) y al extremo de la chimenea (para colocar el terminal de la chimenea y soltar el enganche a la grúa, que porta la chimenea colgada desde el extremo), se utiliza un camión con cesta elevadora para transporte de personas. Esta instalación, aunque aparatosa, es de gran sencillez, por lo que se realizó en el transcurso de una sola jornada de trabajo. Se ve así la facilidad de instalación de este tipo de chimeneas autoportantes, dando una solución óptima desde el punto de vista logístico para chimeneas de gran tamaño.

Las tres calderas de condensación están ubicadas en la antigua sala de calderas en el semisótano de uno de los edificios. El sistema de evacuación de humos consta de tres chimeneas independientes de acero inoxidable entubadas EW-ECO, de marca Jeremias, en la antigua chimenea de obra existente, evacuando los humos de las tres calderas por encima de la cubierta del edificio.

De este modo se ha conseguido realizar una instalación con un reducido impacto medioambiental (energías renovables e instalación de alto rendimiento energético) e integrada arquitectónicamente dentro del entorno urbanístico (chimenea autoportante Jeremias FSA-2), además de conseguir una mejor regulación y optimización del rendimiento de la instalación mediante los controles de temperaturas de distribución.

Instalación con bombas de calor aire agua de Vaillant en vivienda unifamiliar



El sistema para la producción de agua caliente permite calentar el acumulador de 175 litros en menos de 20 minutos (desde 10 °C a 55 °C).

Una de las características de la bomba aire-agua geoTHERM plus de Vaillant es el reducido nivel sonoro de su unidad exterior, gracias a la exclusiva tecnología PiHarmonic.

El compacto tamaño de la unidad interior permite su ubicación en cualquier espacio, por pequeño que sea y, el atractivo diseño de la unidad exterior permite, asimismo, una fácil integración en el entorno.

La bomba de calor va equipada con bombas para circuito primario y para circuito secundario. Ambas son modulantes y de alta eficiencia (Clase A), lo que reduce el consumo de las mismas hasta un 70 por 100. Todo ello unido a un amplio y estricto control mediante sonda de temperatura exterior, genera un alto nivel de rendimiento. El instituto de ensayo y certificación independiente alemán VDE y el centro de pruebas independiente para bombas de calor WPZ Buchs de Suiza han confirmado el excepcional COP de la bomba de calor aire/agua geoTHERM VWL 81/3 S, situándolo por encima de 4,0 en condiciones de 2 °C de temperatura exterior y 35 °C en la impulsión.

En la localidad mallorquina de Cala Pi (Llucmajor), Vaillant ha llevado a cabo la climatización de una de las viviendas que caracterizan a esta zona con una bomba de calor aire-agua geoTHERM plus VWL 102/3 S, cuya instalación ha sido realizada por la empresa Noviforma de Palma.

La vivienda, de nueva construcción, con más de 200 m², ha sido equipada con esta bomba de calor aire-agua que proporciona calefacción para todo el suelo radiante de la vivienda, y agua caliente sanitaria mediante su acumulador integrado de 175 litros, fabricado en acero inoxidable.

(Viene de página 11) individuales o colectivas, no son aptas en la práctica totalidad de los casos para conectar generadores de condensación.

La instalación de una nueva chimenea en pared simple que discurra por el patio interior del edificio, es una medida de impacto económico bajo o razonable en el conjunto de la instalación térmica del edificio, y posibilita la renovación de los antiguos equipos por unos nuevos de condensación, más eficientes y ecológicos.

CHIMENEAS COLECTIVAS CON DOBLE CONEXIÓN POR PLANTA

Otro cambio clave, y orientado a la optimización de las instalaciones térmicas, es que se permiten, para chimeneas colectivas equilibradas y en configuración multientrada, hasta dos conexiones por planta (en la versión actual sólo se permite una), y con un máximo de diez aparatos conectados (figura 1).

Gracias a ello, la evacuación de productos de combustión se economiza, al requerir una única chimenea en casos donde antes se precisaban dos. La chimenea habrá de incorporar un deflector interior o dispositivo equivalente, que impida cualquier tipo de

interferencia entre las calderas conectadas en la misma planta.

En el caso de chimeneas colectivas no equilibradas, se limita a una altura máxima de cinco plantas, igual que en la versión actual, pero con un máximo de diez aparatos conectados, permitiendo por ello la realización de hasta dos conexiones por planta (figura 2).

Es importante destacar en este apartado que los puntos de entrada al conducto de aire de combustión para las calderas estancas, ha de estar situado directamente en el exterior. No es válido por tanto habilitar entradas de aire en patinillos interiores, aunque estén ventilados, como se ha venido haciendo en algunos casos erróneamente.

CONCLUSIONES

En definitiva, tal y como hemos podido comprobar, la versión 2012 de la UNE 123001, que verá su publicación en las próximas semanas, viene a introducir una serie de cambios que contribuyen en gran medida a la optimización de las instalaciones de evacuación de productos de combustión, haciéndolas más eficientes desde un punto de vista técnico pero también económico.

Loctite presenta tres adhesivos instantáneos diseñados para soportar hasta 120 °C



Con Loctite 401, 406 y 454, se han lanzado al mercado tres productos con una formulación mejorada, capaces de soportar temperaturas de hasta 120 °C.

Se ha mejorado la formulación de los tres productos y ahora pueden resistir temperaturas de hasta 120 °C sin que ello afecte a su rendimiento general –lo que significa que el abanico de posibles aplicaciones es aun mayor. Loctite 401, 406 y 454 pueden unir prácticamente cualquier material en menos de cinco segundos, son excepcionalmente fiables y seguros en su uso– y ahora, además son capaces de resistir temperaturas mucho más altas.

Se pueden integrar fácilmente en todo tipo de procesos de producción, o ser utilizados en el taller, aportando como siempre una mayor eficiencia y un ahorro de costes. Estos productos están disponibles en distintas viscosidades que se adaptan a las distintas exigencias de las diferentes aplicaciones. Además, también se dispone de una amplia variedad de equipos de dosificación.

Esta nueva gama de productos mejorados pueden utilizarse ahora en aplicaciones en la industria electrónica, para unir componentes instalados en generadores y baterías de almacenaje. También en motores eléctricos y altavoces, la gama de usos para estos adhesivos Loctite mejorados es todavía mayor que hasta ahora. Y además, en lavadoras y secadoras, elementos de calefacción e iluminación, esta línea de productos mejorados será muy pronto de uso habitual.

UN MUNDO DE NUEVAS APLICACIONES POSIBLES

Loctite 401 es el adhesivo instantáneo de uso universal. Está indicado para caucho, plásticos y metales además de para la unión de materiales porosos como la madera, el papel, el corcho o el cuero. También es ideal para sustratos lisos ácidos, por ejemplo componentes galvanizados o cromados. Este adhesivo transparente alcanza su resistencia de fi-



jación inicial en menos de cinco segundos, permitiendo retirar cualquier medio de sujeción o fijación temporal de los componentes unidos.

Con una formulación igualmente mejorada, los nuevos adhesivos instantáneos Loctite 406 y Loctite 454 pueden soportar también temperaturas elevadas de hasta 120 °C. Loctite 406 está especialmente indicado para la unión de caucho, plástico y elastómeros. Después de un tratamiento de superficie con la imprimación de poliolefina Loctite 770, incluso los sustratos de polietileno, polipropileno y politetrafluoroetileno (PTFE) pueden unirse con el adhesivo. Este producto transparente alcanza su resistencia de fijación inicial transcurridos entre dos y diez segundos.

EL GEL DE UNIÓN INSTANTÁNEA DE USO UNIVERSAL

Loctite 454 es un gel de unión instantánea de uso universal que no gotea, lo que le convierte en el producto ideal para aplicaciones en superficies verticales o techos. Indicado para papel, madera, corcho, espuma, cuero, cartón, metales y plásticos.

Hasta ahora su temperatura de servicio se encontraba entre -40 °C y +80 °C. Ahora, con la formulación mejorada de Loctite 454, la temperatura de servicio es de hasta 120°C, multiplicándose así las posibilidades de aplicación de este gel, por no mencionar el aumento de confianza cuando se trabaja a temperaturas que rondan el anterior límite 80 °C.

Loctite 401 y Loctite 406 están disponibles en botellas de 20 g, 50 g y 500 g, mientras que Loctite 454 adhesivo instantáneo en gel se vende en tubos de 3, 20 y 300 g.

Nueva caldera de condensación Brötje

El fabricante alemán Brötje, perteneciente al grupo BDR Thermea, amplía su oferta de calderas con la serie LogoCondens apta para combustible gas y gasóleo.

La reducción del importe de la factura energética se ha convertido en uno de los objetivos prioritarios en cualquier tipo de instalación térmica, ya se trate de una rehabilitación o una obra nueva.

A los requisitos relativos a la eficiencia energética de la normativa actual, que tenderá a hacerse más restrictiva con la implementación de las nuevas directivas europeas, se añade la creciente necesidad de reducir los costes de explotación, especialmente los asociados al consumo eléctrico y de combustible de los equipos.

La búsqueda de soluciones que permitan garantizar el máximo rendimiento energético, manteniendo un elevado nivel de fiabilidad, ha llevado al fabricante alemán Brötje al desarrollo de la serie LogoCondens, concebida como un equipo condensador compatible con las calderas de acero de baja temperatura de la gamaLogoBloc.



AC-Fix Press Compact 2 (Li-Ion)

AC-Fix presenta su nueva prensa con batería Li-Ion. Es una herramienta manejable, ligera y con mordaza giratoria. Permite realizar el montaje de accesorios AC-Fix Press Fitting, para tubos PEX, PB y Multicapa.

La herramienta eléctrica con batería Li-Ion se vende con insertos intercambiables (de tipo U o RF) para tubos de diámetro 12 a 32. AC-Fix Press Compact 2 tiene un peso total efectivo de trabajo (con mordaza y batería Li-Ion incluida) de sólo 4,3 kg y su longitud es de sólo 39 cm. De esta manera, la herramienta puede ser empleada en



espacios pequeños gracias a su diseño ergonómico.

Manaut renueva sus calderas Mia Inox Condens

Las calderas de condensación con sistema premezcla Mia Inox Condens son equipos que incorporan los sistemas de control gestionados por el microprocesador más vanguardista y han sido diseñadas para garantizar una máxima eficiencia en el mínimo espacio. Estas calderas estancas de gama alta ofrecen prestaciones de muy alto nivel y proporcionan el mejor confort, tanto en instalaciones convencionales como en suelo radiante, con un reducido consumo energético y el máximo respeto por el medio ambiente.

Su innovadora estética y reducidas dimensiones (700x400x290) permiten su instalación en cualquier espacio y las convierten en equipos ideales para reposición: desde pequeños apartamentos a viviendas unifamiliares, regulando en cada caso la potencia máxima necesaria y adaptándose totalmente a cada necesidad de confort. Ofrecen un calor limpio y regulable, con una pro-

ducción de agua caliente instantánea a la temperatura deseada. Asimismo, incorporan la función precalentado de agua sanitaria, que reduce el tiempo de espera de suministro y asegura un servicio inmediato de agua caliente.

Se comercializan con potencias de 25 y 35 kW, y destacan por su sistema de encendido electrónico y el doble sistema automático de modulación, independiente para calefacción y a.c.s. En función de la demanda de calor, modifican la potencia del quemador para conseguir una temperatura constante. Funcionando a la potencia necesaria, y no necesariamente a la total, con este sistema se obtienen las mejores prestaciones y máximo ahorro de energía.



CONVESA
www.convesa.es

¿Por qué CONVESA es la única con **garantía de 12 años?**

Porque sabemos cómo está hecha y lo que lleva por dentro

Y porque:

- Lleva una gran cantidad de aislante, más que otros fabricantes.
- Tanto en tramos como en los accesorios, el tubo interior y exterior van soldados con tecnología TIG.
- Presenta sus piezas en cajas (paletizadas) en la mayoría de los casos, en cajas individuales.
- Gran facilidad de montaje: sistema machihembrado con abrazaderas de unión (incluidas en cada pieza).
- Diseño y materiales controlados con los más rigurosos controles de calidad.

Cada día más profesionales deciden dotar a sus instalaciones de chimeneas CONVESA

Presentación de la gama de calentadores termostáticos Vaillant en Mallorca



Durante las pasadas semanas, Vaillant ha presentado en las instalaciones de Davasa en Palma de Mallorca su gama de calentadores termostáticos a profesionales de la zona.

La jornada estuvo dirigida por Tomás Aguiló, marketing técnico de Vaillant de la delegación de Cataluña y Baleares, quien se encargó de ir detallando las características más destacadas del nuevo calentador termostático de la marca alemana, denominado atmoMAG exclusiv.

Entre las prestaciones que más interesaron a los profesionales del sector destacaron las compactas dimensiones, los dispositivos de seguridad activa y pasiva que previenen cualquier problema y el cuerpo de agua totalmente de latón, que junto con su sistema anticál, proporcionan mayor vida útil al equipo.

Los calentadores atmoMAG exclusiv disponen de un display digital que indica la temperatura de uso y, además, se pueden visualizar fácilmente parámetros como: temperatura de entrada del agua

fría, rango de modulación de la válvula de gas (entre el 33 y el 100 por 100), caudal de agua que está pasando en ese momento, salida de gases, etc.

Además, con estos calentadores el usuario sólo tiene que elegir la temperatura deseada mediante un sencillo control digital, y ésta permanece totalmente estable aunque haya variaciones de caudal. Esto es posible gracias a la tecnología Vaillant, que incorpora una válvula de gas modulante de triple cuerpo, generando así un importante ahorro al usuario, ya que sólo se consume la energía que se utiliza.

Estos nuevos calentadores atmoMAG exclusiv cuentan con un exclusivo selector de caudal manual que permite incrementar el caudal nominal y, son totalmente compatibles con energía solar, ya que no requieren ningún otro elemento de control ni válvula adicional. El calentador no se pone en marcha, ni consume, si el agua proveniente del sistema solar está a temperatura superior a la deseada por el usuario.

Dinak posee certificación para toda su gama de chimeneas y conductos

Dinak es una de las primeras empresas europeas en la fabricación de chimeneas de evacuación de gases de combustión y conductos de ventilación para los sectores residencial e industrial.

Calidad y experiencia son sus mejores garantías.

Se ofrece a continuación una relación de los certificados de las gamas de productos que comercializa.

DINAK DP	FLUX ALUMINIO
MARCADO CE (TUV)	MARCADO CE (TUV)
MARCADO CE (TUV)	FLUX POLIPROPILENO
MARCA N (AENOR)	MARCADO CE (TUV)
MARCA NF (CERTITA)	FLUX INOX
DINAK DW CON JUNTA	MARCADO CE (TUV)
MARCADO CE (TUV)	MARCADO CE (KIWA GASTEC)
DINAK SW	DINAK GE37, GE50, GE100, GE150
MARCADO CE (TUV)	MARCADO CE (TUV)
MARCADO CE (TUV)	DTA (CSTB)
MARCADO CE (TUV)	TYPE APPROVAL (LLOYD'S REGISTER)
DIFLUX PELLETS	DINAK EI 30
MARCADO CE (TUV)	MARCADO CE (TUV)
DTA (CSTB)	RESISTENCIA FUEGO
DINAGAS TRIPLE PARED (N)	EVACUACIÓN HUMOS INCENDIO
MARCADO CE (TUV)	DINAK EI 60
MARCA N (AENOR)	MARCADO CE (TUV)
DINAGAS DOS PAREDES (E)	RESISTENCIA FUEGO
MARCADO CE (TUV)	DINAK EI 120
MARCA N (AENOR)	MARCADO CE (TUV)
DINAGAS ATMOSFÉRICA (A)	RESISTENCIA FUEGO
MARCADO CE (TUV)	EVACUACIÓN HUMOS INCENDIO
MARCA N (AENOR)	DINAK DW HP
DINAGAS SÓLO EVACUACIÓN SW (MW)	MARCADO CE (TUV)
MARCADO CE (TUV)	DINAK SW HP
	MARCADO CE (TUV)
	DINAK XT
	MARCADO CE (TUV)

Baxiroca participa en un seminario sobre microgeneración

Baxiroca ha participado en el Seminario "El gas natural avanza: soluciones en microgeneración y en polígonos industriales", organizado por la Fundación Gas Natural Fenosa y la Comunidad de Madrid.

En el encuentro del pasado 28 de junio se abordaron dos de los usos fundamentales de la microgeneración: su aplicación en edificios, y en la actividad industrial y comercial de polígonos industriales.

Para Baxiroca la correcta gestión de la energía, de la forma más eficiente posible para minimizar el impacto sobre el medio ambiente, es uno de los ejes estratégicos en el desarrollo de producto, que marcará el futuro del sector.

Jaume Alcover, Manager del Departamento Baxiroca Solutions, compartió con los asistentes una visión general sobre el potencial de la tecnología de la microgeneración (producción simultánea de calor útil y electricidad en

el punto de consumo final), partiendo de un análisis general de la situación de esta tecnología en España y en Europa.

Para el año 2020, la Unión Europea ha fijado un objetivo global de reducción en las emisiones de CO₂ del 20 por 100. Alcover explicó que "La microgeneración es el siguiente paso para optimizar el parque de calderas de la Unión Europea".

Dentro de la UE hay 75 millones de calderas de gas instaladas en sistemas de calefacción residenciales. Según Alcover: "La microgeneración aplicada al sector residencial puede ahorrar dos toneladas de CO₂, respecto a una caldera estándar; y una tonelada de CO₂ respecto a una caldera de condensación".

En definitiva, tal como concluyó el experto de Baxiroca esta tecnología plantea un gran potencial de ahorro energético y económico, contribuyendo de forma decisiva a los objetivos de la UE en materia de sostenibilidad ambiental.

Ecospai reconstrucción no destructiva de chimeneas, tuberías y conductos

Las fundas termo-fraguantes que comercializa Ecospai son una novedosa solución de fácil y rápida instalación, para la reconstrucción no destructiva de chimeneas, conductos y tuberías de cualquier tipo, forma, dimensión y uso.

Es además una solución certificada y garantizada.

El sistema se basa en el uso de unas fundas termo-fraguantes que permiten la reconstrucción de cualquier chimenea o conducto sin necesidad de intervención con trabajos de albañilería.

Las fundas termo-fraguantes rellenan, perfilan y modelan las curvas y asperezas del tubo a reparar como si se tratara de un traje hecho a medida gracias al uso de tejidos de alta tecnología.

De manera que sin substituir el antiguo conducto ni intervenir con obras de albañilería en el edificio, ofrece un "nuevo" conducto o chimenea dentro del antiguo a reparar. El resultado es un sistema caracterizado por una larga, garantizada y certificada durabilidad.



EL ESTUDIO DE ANÁLISIS SECTORIAL MÁS COMPLETO DE LA INDUSTRIA ENERGÉTICA

RESERVE SU EJEMPLAR DE LA EDICIÓN 2012

El primer ANUARIO especializado en las industrias de petróleo, petroquímica, gas y productos petrolíferos

- Exploración y producción de hidrocarburos.
- Transporte y almacenamiento de gas, crudos y productos petrolíferos.
- Refino: Análisis por compañías y refinerías.
- Petroquímica: plantas y compañías.
- Gas natural y GLP: Análisis por compañías, cuadros directivos, producción y consumo.
- Distribución y comercialización de gas y productos petrolíferos. Compañías operadoras.
- Estaciones de servicio: red nacional, análisis por compañías.
- Ingenierías: Obras y proyectos en curso y directorio.
- Consumo energía. Centrales de ciclo combinado.
- Organismos oficiales, asociaciones e instituciones.
- Directorio de empresas suministradoras.
- Legislación europea vigente

Adquiera su ejemplar de la publicación anual "ENCICLOPEDIA NACIONAL DEL PETRÓLEO, PETROQUÍMICA Y GAS, edición 2012" al precio de 175,00 euros ejemplar (IVA y gastos de envío incluidos)

GRUPO EDITORIAL SEDE TÉCNICA S.A. • t.+34 915565004 • f.+34 915560962

www.sedetecnica.com

La Fundación Gas Natural Fenosa analiza la microgeneración y la gasificación de los polígonos industriales de la CAM

La viceconsejera de Economía, Comercio y Consumo de la Comunidad de Madrid, Eva Piera, y el director general de la Fundación Gas Natural Fenosa, Pedro-A. Fábregas, inauguraron el pasado mes de junio en Madrid el seminario "El gas natural avanza: soluciones en microgeneración y en polígonos industriales", en el que se debatió sobre la importancia de aplicar nuevas soluciones energéticas en la edificación y el sector industrial.

La jornada se centró en una solución energética que se basa en el gas natural, la microgeneración, y su aplicación en los edificios. Por otra parte, se habló del proceso de la llegada del gas natural a las zonas industriales madrileñas como instrumento para fomentar la competitividad empresarial a través del "Plan de Gasificación de Polígonos Industriales", impulsado recientemente por la Comunidad de Madrid.

La directora general del Centro Tecnológico de Eficiencia y Sostenibilidad Energética (Energylab), Rocío Fernández, afirmó que la microgeneración es una alternativa con gran potencial de aplicación en el sector residencial y terciario, aún no explotado en nuestro país. Fernández destacó que esta tecnología puede contribuir especialmente a la configuración de un modelo de generación distribuida y al objetivo europeo de reducción de la demanda energética en la edificación.

Por su parte, el jefe de la Sección de Gases Combustibles de la Dirección General de Industria, Energía y Minas de la Comunidad de Madrid, Fernando del Valle, informó que la Comunidad Madrid ha estudiado la viabilidad de la microgeneración en 13 residencias de mayores. Del Valle centró su intervención en dos instalaciones situadas en el barrio madrileño de Vallecas y en la localidad de Arganda del Rey, destacando las ventajas medioambientales y la reducción del consumo conseguidas gracias a esta tecnología.

La responsable de Desarrollo de Portafolio de Servicios Energéticos de Gas Natural Fenosa, Alejandra González, fue la encargada de explicar el papel clave que juegan las Empresas de Servicios Energéticos (ESE) en la implantación de las alternativas de microgeneración. Estas compañías eligen las tecnologías más adecuadas para la instalación de cada cliente, la gestionan y mantienen. El usuario únicamente paga por la energía que consume y la empresa es remunerada en función de los ahorros energéticos que consigue.

Por su parte, el delegado de Nueva Edificación y Gran Consumo de Gas Natural Distribución, Vicente Estival, destacó el papel del gas natural como factor decisivo para mejorar la competitividad de



la industria debido a los máximos rendimientos energéticos que ofrece, su precio económico y estable, la menor emisión de CO₂ y otros contaminantes, y la existencia de tecnologías de alta eficiencia basadas en esta fuente energética.

Asimismo, Estival habló del "Plan de Gasificación de Polígonos Industriales", creado por la Comunidad de Madrid, en el que Gas Natural Distribución colabora realizando estudios previos para evaluar la situación y las necesidades de gas en polígonos industriales de la región, y poniendo a su disposición una serie de incentivos para fomentar la transformación de las instalaciones industriales a gas natural. También presentó las mejoras obtenidas en este proceso de modernización y sustitución del gasóleo por el gas natural.

El director técnico de la compañía instaladora Termoservicio, Julio Martínez, habló del proceso de gasificación de polígonos industriales en la Comunidad de Madrid desde dentro, mostrando las ventajas para las empresas usuarias, mientras que el director de Soluciones de Baxi Roca, Jaime Alcover, centró su intervención en las aplicaciones del gas en los sectores terciario e industrial, destacando su máxima eficiencia energética, beneficio económico y menores emisiones de CO₂.

LA POLÍTICA DE LA COMUNIDAD DE MADRID

El director general de Industria, Energía y Minas de la Consejería de Economía y Hacienda de la Comunidad de Madrid, Carlos López Jimeno, fue el encargado de presentar las políticas de eficiencia puestas en marcha por la Comunidad de Madrid, que van desde la microgeneración hasta la gasificación de polígonos. Con el "Plan de Gasificación de Polígonos Industriales", presentado el pasado mes de febrero, el Gobierno regional quiere impulsar la competitividad de los 207 po-

Conductos de humo inflables de Elenca

Elenca comercializa los conductos de humo inflables FuranFlex, FuranFlex L, FuranFlex XP destinados a la reforma de los conductos de humo, por medio de revestimiento interior, respetando las normas vigentes.

Sin juntas el tubo es una pieza única desde el suelo hasta el tejado y con certificado de prueba nº 149006 del Instituto Giordano.

El material es termo-aislante y no precisa aislamientos especiales.

Además proporcionan un mayor ahorro energético de los conductos CCR (conductos colectivos ramificados) ya que se pueden obtener salidas colectivas monoflujo y sustituir las calderas a cámara abierta por modelos a cámara cerrada, más seguros y de menor consumo energético.

Además es resistente a vapores y a altas temperaturas y cuenta con la certificación EI30.

Los conductos de humo inflables son de fácil instalación y con un coste bajo ya que el material, hinchándose, se adapta a la forma del conducto, evitándose así los trabajos de albañilería necesarios para que un tradicional tubo rígido se adapte a un conducto irregular.

Además, la elasticidad del material permite introducir el tubo en conductos de distintas naturalezas y formas.



Nuevo portal de Calderas Hermann

La marca de calderas Hermann posee una gama de calderas murales mixtas compuesta por modelos de circuito estanco, bajo NOx y condensación con elementos de alto componente tecnológico y gran fiabilidad, magníficas prestaciones en calefacción y gran capacidad de producción de agua caliente sanitaria para aportar un gran confort.

Compactas, producidas con materiales de alta calidad y las últimas no-

vedades técnicas, fáciles de instalar, utilizar y mantener, cuentan con un circuito electrónico que incorpora de serie toda la programación y características necesarias para garantizar una buena compatibilidad con las instalaciones solares térmicas.

Hermann pone a tu disposición un nuevo portal donde tanto el instalador como el usuario encontrarán toda la información y servicios sobre su gama de calderas de forma fácil y accesible.



lígones madrileños a través de la promoción del uso de gas natural en el sector y la mejora de la eficiencia energética.

La jornada, que fue clausurada por Carlos López Jimeno y el director general de la Fundación Gas Natural Fenosa, Pedro-A. Fábregas, contó con la presencia de más de 170 profesionales de empresas energéticas, industriales, instaladoras, y diversos expertos vinculados a los sectores de la energía y el medio ambiente.

CONVENIO CON EL CONSEJO SUPERIOR DE COLEGIO DE ARQUITECTOS DE ESPAÑA

Continuando con su labor del fomento de la eficiencia energética, la Fundación

Gas Natural Fenosa firmó un acuerdo de colaboración con el Consejo Superior de Colegios de Arquitectos de España para la realización de acciones relacionadas con la eficiencia en los edificios, especialmente en el ámbito de la rehabilitación.

El presidente del Consejo Superior de Colegios de Arquitectos de España, Jordi Ludevid, y Pedro-A. Fábregas suscribieron un convenio por el que ambas entidades se comprometen a colaborar en la organización de seminarios y actos públicos gratuitos en toda España sobre eficiencia energética en edificios, prestando especial atención a los aspectos relacionados con la rehabilitación de los inmuebles. Además, se realizarán estudios y editarán publicaciones sobre este tema.



TUBIGAMO, S.A.



EMPRESA REGISTRADA EN ISO 9002 692/ER/01/00

• CHIMENERA MODULAR CERTIFICADA NÚMERO 017/PR/08/00

• TUBERÍA ACERO INOXIDABLE

• TUBERÍA HELICOIDAL

• TUBERÍA GALVANIZADA

• TUBERÍA DE DOBLE PARED CON AISLAMIENTO

• DEPÓSITOS DE ALMACENAMIENTO DE GASOIL SEGÚN NORMA UNE 62352

Polígono industrial "Santa Ana" - C/Tornillo, 23 - 25
Teléfono 91 666 56 89 - Fax 91 666 56 92
Ctra. Valencia Km. 15 - 28529 Rivas Vaciamadrid (Madrid)

Nuevos modelos de gestión de empresas en el Congreso de CONAIF 2012

(Viene de página 1)



- “El emprendimiento”, por Ramón Tèrmens: Basándose en su propia experiencia, el presidente del grupo Taurus, Ramón Tèrmens, explicará a los congresistas un modelo de éxito que puede ser un referente para cualquier empresa instaladora.

- Ponencia de Antonio Brufau: El presidente de Repsol intervendrá en el Congreso de CONAIF tomando la innovación empresarial como punto de partida, de la que el grupo empresarial que preside es una referencia mundial.



Alfons Cornella

- “Update”, por Alfons Cornella y Antonella Broglia: Los “Update” son encuentros presenciales en los que se sintetizan las diez ideas de las que se va a hablar en el mundo de los negocios en los próximos meses. Son diez ideas clave que todo directivo debe conocer para estar al día en negocios, ciencia, sociedad, educación y tendencias.

Organizados por la empresa Infonomia, son unos de los mayores exponentes sobre innovación en las empresas. Se realizan regularmente en las principales ciudades de España y también a medida para las más importantes empresas e instituciones nacionales e internacionales.

- “Taller de Transformación emocional-Firewalk”, por Xesco Espar: Se trata de una jornada sobre motivación impartida por un ex entrenador del primer equipo del F.C. Barcelona de Balonmano, que traslada los valores del deporte al mundo empresarial. Las dosis de motivación, seguridad y optimismo transmitidas a los participantes serán tales que, los que lo deseen, terminarán pasando descalzos sobre ascuas sin llegar a quemarse.

Los participantes aprenden a disporsiarse mentalmente para alcanzar cualquier meta que se planteen, sobreponiéndose a las dudas y miedos, dando el cien por cien de sí mismos y asumiendo un espíritu de superación.

- “Liderazgo y felicidad” por José María Gasalla: Abordará conceptos como confianza, liderazgo y ambición para el emprendimiento y la innovación.

- “Condiciones para la recuperación económica”, por Emilio Ontiveros: Desgranará las claves y condiciones que pueden llevar a las empresas y a España a la recuperación económica. Asimismo, introducirá a las empresas y empresarios asistentes en la realidad financiera actual, tratando de aportar soluciones e ideas.

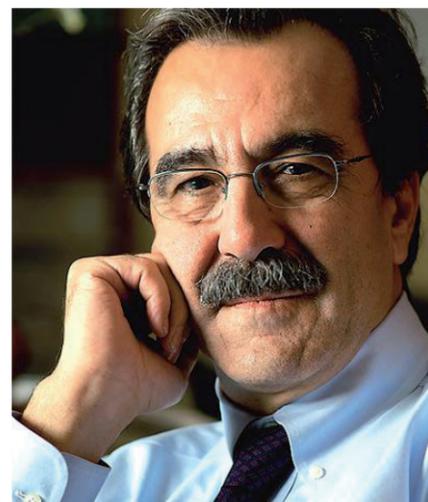
Finalmente, el profesor Ontiveros dará su visión sobre varios aspectos de la crisis, la situación de los mercados de deuda, las autonomías y la reestructuración del sistema financiero español.

- El arte de construir relaciones”, por Ferrán Ramón Cortés: El autor del libro “La isla de los cinco faros” y experto en comunicación se centrará en las habilidades de la comunicación. Considera que las empresas que funcionan son aquellas que son capaces de construir –con sus clientes, empleados, socios o cualquier persona de su entorno– relaciones que funcionan.

Desde el primer contacto a la fidelización, la comunicación desempeña un papel fundamental en el desarrollo de las relaciones. La buena comunicación conecta con los demás, seduce y acerca. La mala comunicación repele, distancia y aleja.

- “CONAIF 3.0”, por Juanjo Catalán: Introducirá a los asistentes en la planificación estratégica y la cooperación entre empresas.

Asimismo tratará temas como la importancia de la marca y las nuevas tecnologías aplicadas a las empresas familiares; de ahí el título CONAIF 3.0.



Emilio Ontiveros

¿Por qué geotermia Vaillant?

Porque todo son ventajas



Bombas de calor geotérmicas geoTHERM: la climatización renovable.

Un sistema de calefacción que utiliza recursos que están justo en la puerta de casa, la tierra. Las bombas de calor geotérmicas geoTHERM proporcionan calefacción, agua caliente y refrigeración sostenible y ayudan a reducir la factura energética.

Modelos con y sin acumulador integrado que ofrecen una solución a medida para cada necesidad. Con la naturaleza como proveedor de energía propia, su familia y usted disfrutarán del máximo confort en el hogar.

■ Calefacción ■ Agua caliente ■ Energías renovables

Porque **Vaillant** piensa en futuro

902 11 63 56 • info@vaillant.es • www.vaillant.es



Escanea este código con tu smartphone y accede a la información más completa sobre soluciones de alta eficiencia energética Vaillant.